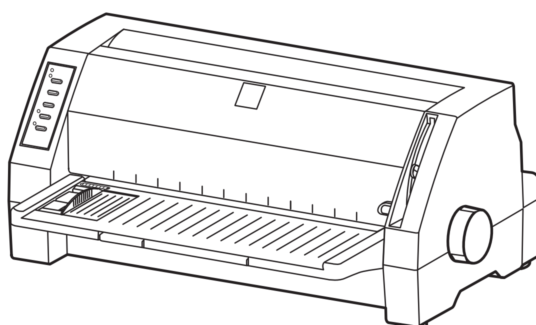
Jolimark 映美

用 户 手 册

FP-700K+

高速票据打印机



安全指引

请在使用本产品前仔细阅读本手册，不要执行本手册中没有明确说明的操作。未经授权的操作会导致错误或意外。制造商对因错误操作而导致打印机出现的任何问题均不负责。

- ❑ 请严格遵守标示在打印机上的所有警告和指导。
- ❑ 如果刚使用过打印机，打印头可能很热，请勿触碰打印头。
- ❑ 安装连续纸的时候不要把手指放在拖纸器左右链轮的链轮盖下面。
- ❑ 请勿带电或用酒精等化学用品清洁打印机。如需清洁，请先把电源插头拔下，用微湿的柔软布料擦拭。
- ❑ 请勿在容易被液体溅到的地方使用打印机。
- ❑ 请勿堵塞机壳上的小槽或开孔。不要把打印机放在睡床、沙发、地毯或其它类似物品的表面，以防堵塞通风孔。如果打印机被置于比较拥挤的环境中工作，应采取相应的通风措施。
- ❑ 打开包装之前，应考虑好放置打印机的位置。应选择一个平稳的台面或坚固的打印机台架，并要确保打印机周围有足够的空间，以便纸张容易进出。
- ❑ 避免与其他大功率电器或容易引起电压波动的电器设备使用同一交流电源插座。
- ❑ 将整个计算机系统远离可能引起电磁干扰的器件，例如扬声器或无线电元件。
- ❑ 请勿把电源线放在容易被踩到的地方。如果电源线或电源插头已破损或断裂，请马上停止使用并更换新部件。
- ❑ 避免把打印机放在温度和湿度变化较大的地方，如：阳光直射、靠近热源、多尘或多油烟的地方。
- ❑ 为防止触电或引起短路，请勿把任何物体从打印机通风孔推入机体内。
- ❑ 请勿自行检修打印机，或打开打印机的外壳，以免触电或产生其它危险。如需检修应找专业维修人员。
- ❑ 在不用打印机时，应关闭打印机电源并拔掉电源线。外接插座应安装在接近打印机的地方。
- ❑ 出现以下情况时，请拔掉打印机电源线，并与专业维修人员联系：

  A：当电缆或插头损坏、磨损时。

  B：当有液体溅入机内时。

  C：当打印机被雨淋湿或进水时。

  D：当遵从操作手册操作，机器却不能正常工作时。

  E：当机器被摔落，造成机壳损坏时。

  F：当打印机特性明显变坏，需要维修时。

注：本手册内容如有更改，恕不另行通知。

＊ 本产品所有部件均为可回收设计，当用户需要废弃本产品时，本公司负责无偿回收，具体处理方法请联系本公司售后服务部。

目 录

第一章　产品特点

首先感谢您购买 Jolimark®打印机。本打印机是一部 24 针高速票据打印机，能满足多功能打印的要求，全面适用于税务、邮政、电信、医院、保险、金融、证券、海关、酒店、航空、运输等行业的日常文件打印，以及票据和报表的打印。

- **106 列平推式进纸机构**

  创新的 106 列平推式打印机可使纸张送入平稳、不易扭曲变形，专门设计的拖纸器可以让您放心、自由地连续打印，从而一些文件纸张（如：多联报表、多联发票、信封、明信片、标签纸等）可以平顺进出而不易出现卡纸现象。

- **打印纸安装简便**

  本打印机的纸张安装设计使您能够轻松自如地操作，快速地安装打印纸，节省您的时间。

- **自动进/退纸功能**

  单页纸由打印机前方输入且自动进纸。打印完毕后，纸张会自动送回打印机前端。连续纸安装在拖纸器上，只要按下**【进纸/退纸】**键就可将纸自动送至打印位置。打印完毕后，纸张再由前端送出以便撕纸。

- **撕纸功能**

  此功能使连续纸自动送到打印机撕纸位置，以利于打印完毕后对准撕纸线撕纸，实现精确撕纸。

- **在单页纸与连续纸之间切换方便**

  通过操作面板上的**【进纸/退纸】**键使连续纸退回安装位置，再将**单页/连续纸进纸选择杆**设定为单页纸方式，从前端插进单页纸，即可使用单页纸打印。当使用完单页纸后，将**单页/连续纸进纸选择杆**设定为连续纸方式，按一下**【进纸/退纸】**键，使连续纸重新进入打印机，就可再次使用连续纸打印。

- **自动选择数据传输接口界面功能**

  本打印机可配并行接口、USB 接口、串行接口或以太网接口（产品的具体接口配置，以实物为准），可满足用户不同接口传输数据的需求。当打印机接收到不同接口发送的打印数据时，将自动切换到对应的数据传输接口，接收数据并打印输出。

- **高分辨率图形打印**

  最高 360 DPI（水平）×360 DPI（垂直）的分辨率，图形清晰。

- **操作简易的控制面板**

  控制面板指示当前打印机状态，设置部分的打印功能。除此以外，可利用控制面板进入菜单系统，设置打印机的参数。

- **产品兼容性**

  兼容 OKI5530SC 和 Epson ESC/PK2 两种市场通用的打印机仿真命令集。

- **内置信函品质的字体**

内置 Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-A&B, Orator 等字体，可使您打印出来的文件更漂亮！

- **增强的汉字字库**

内置 GB18030 汉字大字库，并支持四字节汉字打印输出。

- **压缩打印**

通过修改打印机菜单系统设置，可以设置压缩打印比例（注意：菜单系统的压缩打印功能设定有效时，高速/超高速打印模式无效）。另外也可通过驱动程序设置压缩打印（只通过驱动程序设定压缩打印时，高速/超高速打印模式的设置仍然有效）。两种途径设置的压缩比例成复合关系。

- **高速打印“一键通”**

特设一快捷高速键及高速指示灯。脱机状态下，重复按**【速度】**键可使打印机在“常速”、“高速”与“超高速”三种打印状态之间切换，选择高速打印一步到位。当“高速”灯亮，表示打印机处于高速打印状态；当“高速”灯闪烁，表示打印机处于超高速打印状态；当“高速”灯灭，表示打印机处于常速打印状态（图形打印模式下，高速打印模式与超高速打印模式的效果是一样的）。

- **打印模式“一键通”**

特设**复写**智能键。在脱机状态下，轻按控制面板的**【复写】**键，便能在“常规打印”、“四联打印”和“七联打印”三种打印模式之间自由切换。

- **票据一键通功能**

票据一键通功能方便用户快速切换不同打印模式，对应增值税发票打印与普通票据（包括地税发票等）打印的不同应用情况，使用此功能可以快速设置相应的“增值税发票”打印模式与“票据”打印模式。

联机状态下，按住**【复写】**键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“增值税发票”打印模式。
联机状态下，按住**【速度】**键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“票据”打印模式。

备注：处于“增值税发票”打印模式时，纸张打印的起始位置不能被调整。

- **可选配自动纸边检测、任意位置进纸打印及黑标检测功能**

用户可选配自动纸边检测、任意位置进纸打印及黑标检测功能，此时打印机可自动检测打印纸的左右边界位置，保证打印内容都在打印介质内，并支持在打印通道中任意位置进纸打印，用户根据黑标纸的类型选择打印机设置中“黑标检测”菜单功能后，即可实现黑标检测功能。

- **自动纸斜检测**

自动检测进纸的斜度，超过规定斜度后，自动退纸，以保证打印质量。

- **具备断针补偿功能**

可以设置使用完好的打印针进行断针补偿打印。

- **具备针轮换打印功能**

可以设置使用多根打印针进行轮换打印表格横线，提高打印头寿命。

第二章　准备工作

2.1 开箱检查

在打印机包装箱内，应具有以下各项：（1）打印机；（2）托纸板；（3）色带盒 JMR119；（4）接口电缆；（5）随机光盘；（6）电源线；（7）简易应用指南；（8）保修卡；（9）装箱清单。请核对图 2-1 所示包装清单。如有任何东西遗失，请联络经销商。

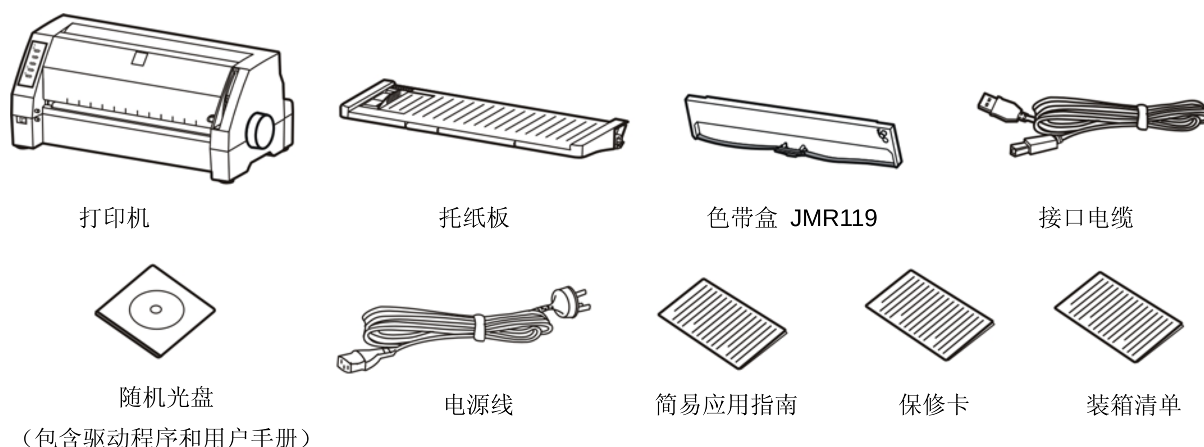


图 2-1 包装箱内包装清单

注意：配件的具体情况，以《装箱清单》为准。如有更改，恕不另行通知。

2.2 拆除保护材料

1. 打开包装箱，取出打印机，掀起打印机盖，将标示的保护材料拆除（如图 2-2 所示）。
2. 保存好所有包装材料，以便将来运输打印机时使用。

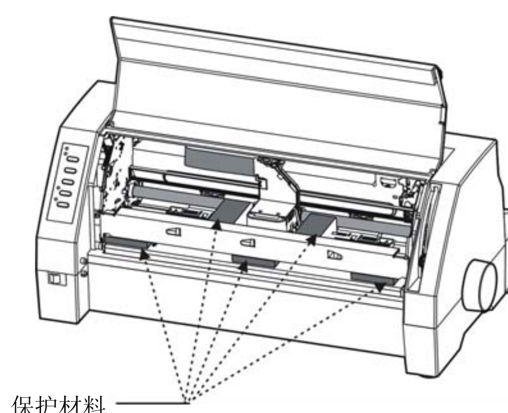


图 2-2 拆除保护材料

2.3 识别部件

图 2-3 和 2-4 标示 FP-700K+打印机的主要部件。

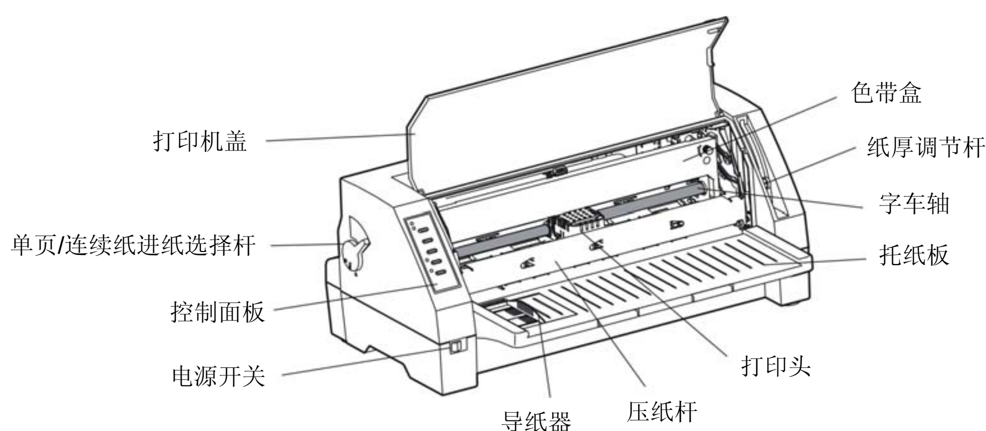


图 2-3 打印机主要部件（前视图）

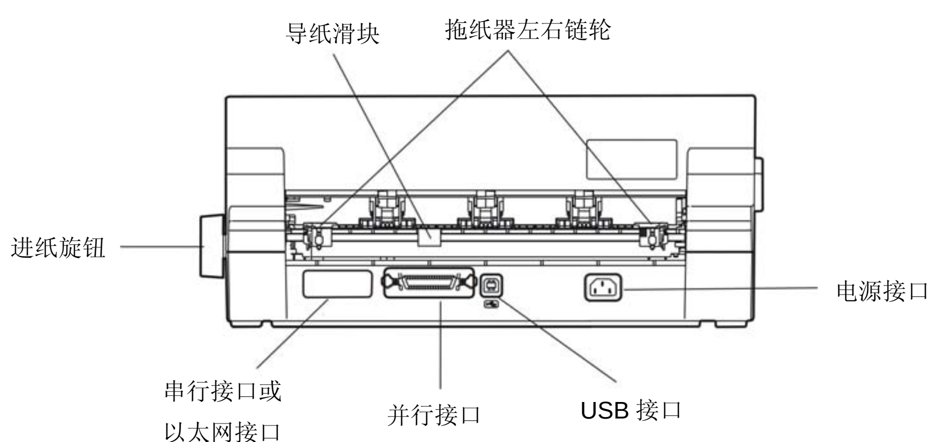


图 2-4 打印机主要部件（后视图）

★ 产品的具体接口配置，以实物为准。

2.4 托纸板安装和拆卸的步骤

2.4.1 安装托纸板

1. 双手握住托纸板两端，将托纸板两外侧的安装槽对准打印机外壳前内侧的定位销后（如图 2-5 所示），向前推入。
2. 向下压紧托纸板，使托纸板安装槽卡紧在打印机外壳的定位销上。

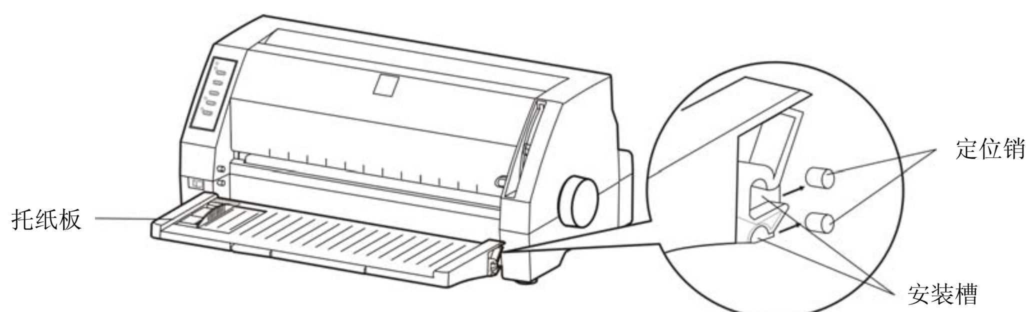


图 2-5 安装托纸板

2.4.2 拆卸托纸板

双手抓住托纸板两侧，拇指压住进纸平台或打印机外壳斜面，将托纸板向上抬起后再拿出。

2.5 安装色带

1. 确保打印机电源处于关闭状态。
2. 轻抬打印机盖右边的手指扣位，打开打印机盖。
3. 向外拉起压纸杆，将其置于打印机前上方（如图 2-6 所示）。

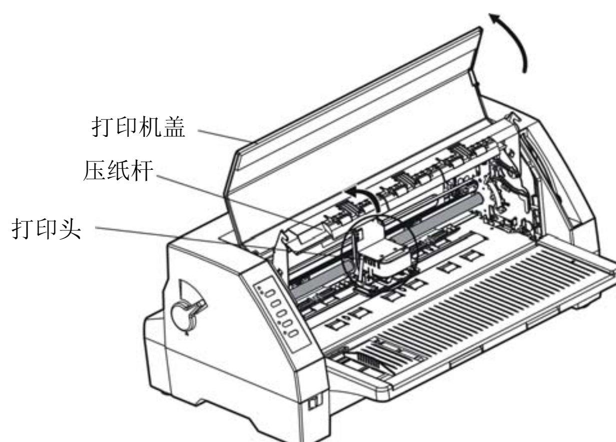


图 2-6 打开打印机盖

4. 将纸厚调节杆拨到最高位置。
5. 将打印头移到打印机中间。
6. 取出色带盒，将有旋钮的一面朝向自己，按箭头方向旋转色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便于安装（如下图所示）。

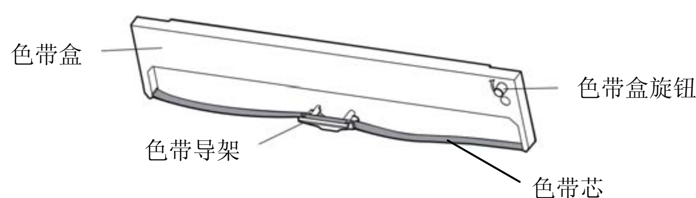


图 2-7 色带盒

7. 如图 2-8 所示，抓住色带盒的两边，使色带盒两边的卡扣对准打印机两侧的安装槽，稍用力向前推进，直到完全卡到位。然后将色带导架上的两个圆孔对准字车架上的两个导柱，按压到位。

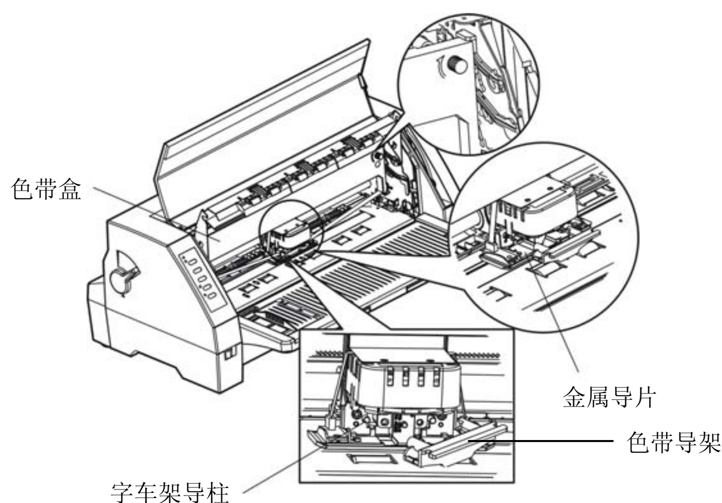


图 2-8 安装色带盒

8. 再按照色带盒上箭头方向，转动色带盒旋钮，绷紧色带芯，以便色带芯更好地到位。

9. 把打印头从一边到另一边反复滑动几次，以确保色带芯安装到位。
10. 色带盒安装好后，请将纸厚调节杆拨回原位、放下压纸杆和打印机盖。

注意：1. 当打印的颜色明显变淡时，请及时更换新的色带盒，否则会影响打印质量，并有可能损坏打印头。

2. 拆除色带盒时，确保打印机电源已关闭，将打印头移到打印机中间。先将色带导架取出，然后抓住旧色带盒的两边向前拔，从而将其从打印机中取出。再按上述步骤安装新色带盒。

3. 在打印机处于开启状态时，不要移动打印头，否则会损坏打印机。此外，如果刚使用过打印机，打印头可能很热，此时请勿触碰打印头。

4. 请使用映美原装色带耗材，否则因此而引致的打印机损坏，将不能享受厂商的保修服务。

2.6 测试打印机

在打印机与计算机连接之前，请使用打印机的自检功能检查打印机是否能正常工作。使用打印机自检功能的方法，请参阅“使用打印机测试功能”的章节内容。

2.7 连接计算机

本打印机可配并行接口、USB 接口、串行接口或以太网接口（产品的具体接口配置，以实物为准）。请根据需要，用相应的接口电缆把打印机与计算机相连〖如图 2-9、图 2-10、图 2-11 和图 2-12 所示〗。

注意：连接并口电缆或串口电缆前，必须确保打印机为关机状态，待固定好接口电缆后，才可开启打印机电源，否则有可能会损坏打印机。

2.7.1 连接并口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将并口电缆插头连接到打印机的并行接口，扣上连接器两侧的锁簧扣，使插头固定（如图 2-9 所示）。
2. 将并口电缆的另一端插进计算机的并行接口，并确保连接牢固。

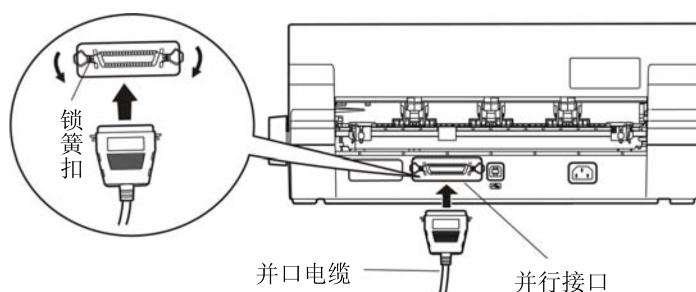


图 2-9 连接并口电缆

2.7.2 连接USB电缆

1.将 USB 电缆的 A 端插头（扁型）插进计算机的 USB 接口插座中（如图 2-10 所示）。
2.将 USB 电缆的 B 端插头（方型）插进打印机的 USB 接口插座中。

注意：在连接 USB 电缆后，须防止对插头的碰撞。

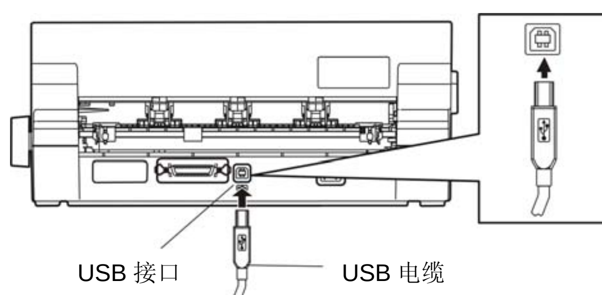


图 2-10 连接 USB 电缆

2.7.3 连接串口电缆

1. 关闭计算机与打印机的电源，将串口电缆插头连接到打印机的串行接口，拧紧两侧的螺丝，使插头固定（如图 2-11 所示）。
2. 将串口电缆的另一端插进计算机的串行接口，并确保连接牢固。

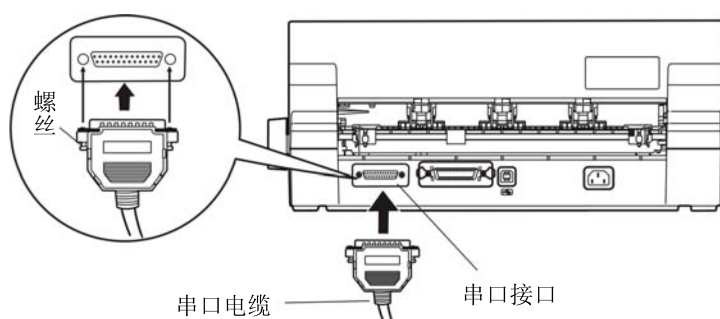


图 2-11 连接串口电缆

2.7.4 连接以太网电缆

将以太网电缆的 RJ-45 水晶插头一端插进打印机的以太网接口插座中，另一端插头连接到局域网的接入端（如图 2-12 所示）。

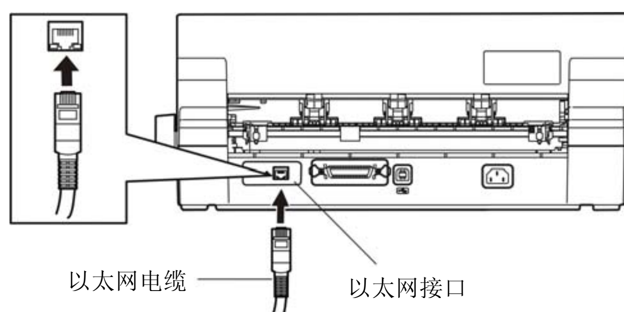


图 2-12 连接以太网电缆

注意：以太网接口机型网络设置的详细说明请参考本《用户手册》的有关内容。

2.8 连接电源

1. 如图 2-13 所示，确保打印机为关机状态（当开关被按下的一侧在“O”标注处时为关机状态）。
2. 确保电源插座的电压与打印机所需的额定电压相匹配。
3. 将电源线的一端插进打印机的电源接口。
4. 将电源线的另一端插进带地线的电源插座。

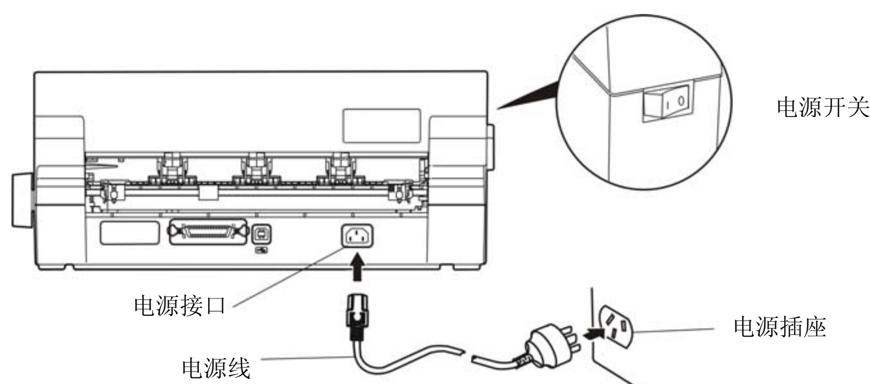


图 2-13 连接打印机电源线

- 按下标志“I”方向，打印机即通电。
- 按下标志“O”方向，打印机即断电。

注意：1. 如果插座的电压不在铭牌标签所标示的电压范围内，请与您的经销商协调解决方案，切勿将电源线插入电源插座。
2. 必须采用带正确接地的电源插座。

2.9 安装驱动程序

请用接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，放入随机光盘，按以下方式安装驱动程序。

自动安装方式

双击随机光盘中的“setup.exe”文件，按照提示完成驱动程序安装。

注：自动安装方式需要 **Windows2000** 及更高版本操作系统，不支持 **Windows98/ME** 及更低版本操作系统。

手动安装方式

备注：串口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程与并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程一样。

Windows 2000/XP/Vista 并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程如下：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。
2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”，接着，请仔细阅读选择指示，例如：选择“连接到此计算机的本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，选择可用的端口，例如选择“LPT1：（推荐的打印机端口）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista）”，出现文件名 FP700KP.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows 7 并口电缆连接方式的驱动程序手动安装流程如下：

1. 点击“开始”——“设备和打印机”。

2. 点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机”，选择“添加本地打印机”。
3. 出现窗口“选择打印机端口”，选择可用的端口，例如选择“LPT1：（打印机端口）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“安装打印机驱动程序”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista）”，出现文件名 FP700KP.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机驱动程序”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows 2000/XP/Vista/Win7的USB电缆连接方式的驱动程序安装方法:

以下安装步骤以Windows XP操作系统为示例，不同的操作系统之间会有细微的差异，在其它操作系统上的安装方法以实际安装过程为准。

1. 用USB接口电缆连接好计算机与打印机并打开电源，系统提示发现新硬件，出现“找到新硬件”窗口 ——“欢迎使用新硬件向导”。
2. 选择“从列表或指定位置安装”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择您的搜索和安装选项”，选择“不要搜索，我要自己选择要安装的驱动程序（D）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“添加打印机向导”，点击“从磁盘安装”。
5. 出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”—— “WIN 2000（XP-Vista）”，出现文件 FP700KP.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。
6. 按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。

Windows98的驱动程序手动安装流程如下:

（1）并口电缆或串口电缆连接方式的驱动程序安装方法：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，选择“本地打印机”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”，点击“确定”后，出现文件名FP700KP.inf，然后，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的并口“LPT1”：打印机端口，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 – 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

（2）USB电缆连接方式的安装打印机驱动程序方法：

注意：1. 由于Windows98/ME系统中，没有集成USB驱动控制，要使用USB接口打印，需先安装USB驱动程序，在USB驱动程序安装完毕后，再安装USB打印机驱动程序。

2. 如系统中已安装USB驱动程序，可跳过以下“USB驱动程序安装”部分，直接参照“USB

打印机驱动程序安装”说明进行安装USB打印机驱动程序。

USB驱动程序安装：

1. 连接USB电缆并打开打印机电源。
2. 计算机发现新硬件，搜索完成后，出现“添加新硬件向导”，点击“下一步”。
3. 出现窗口“添加新硬件向导” ——“希望 Windows 进行什么”，选择“搜索设备的最新驱动程序（推荐）”，点击“下一步”。
4. 出现窗口“搜索新驱动程序”，勾选“指定位置（L）”，点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”——“USBdriver”路径，然后点击“确定”。
5. 返回窗口“搜索新驱动程序”，单击“下一步”；出现窗口“Windows 驱动程序搜索设备:”，单击“下一步”。
6. 系统自动安装文件，完成后弹出窗口“映美 USB 打印机支持”，点击“完成”。
7. 打印机 USB 驱动程序成功安装完毕。

USB打印机驱动程序安装：

1. 点击“开始”——“设置”——“打印机”。
2. 双击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，然后，请点击“下一步”。
3. 出现窗口“请选择打印机的制造厂商与型号”，点击“从软盘安装”，请点击“浏览”，选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN98（WINME）”，点击“确定”后，出现文件名FP700KP.inf，然后，点击“确定”。
4. 出现窗口“从磁盘安装”，点击“确定”，返回窗口“添加打印机向导”，请点击“下一步”。
5. 进入窗口“请选择打印机所使用的端口”，选择所需的接口“JMUSB”；已连接打印机，点击“下一步”，将显示打印机名，如果系统没有安装其它打印驱动程序，Windows98环境中的应用程序会将这台打印机视为默认打印机，点击“下一步”。否则，再根据提示，选择为默认打印机：“是”，点击“下一步”，选择“是 – 建议打印”，点击“完成”。弹出窗口“打印机测试页打印完毕”，点击“正确”。
6. 打印机驱动程序成功安装完毕。

2.10 网络设置

请使用映美网络设置软件NetFinder对映美网络打印机进行IP地址设置，NetFinder软件（NetFinder.exe）可在随机光盘目录下找到或从映美网站（www.jolimark.com）下载。

注意：使用网络打印功能需要Windows2000及更高版本操作系统，不支持Windows98/ME及更低版本操作系统。

2.10.1 连接打印机

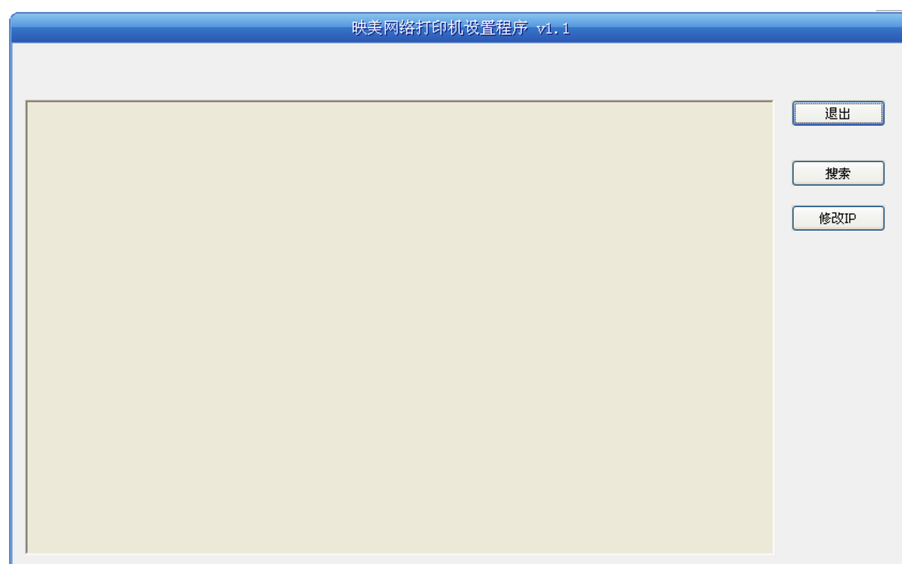
打开打印机电源，接上已连接局域网的网线，观察网口 LED 指示灯信息，确认已进入正常连接状态。

橙色 LED	绿色 LED	说明
亮	闪	正常连接
灭	灭	未连接网络

2.10.2 对打印机进行IP地址设置

1. 运行 NetFinder 软件

在连接了与打印机网络为同一局域网的 PC 上，双击运行随机光盘目录下的 NetFinder 软件（NetFinder.exe）。软件界面如下图所示：



按钮说明：

退出——退出本软件

搜索——寻找并列出局域网内的打印机

修改 IP——修改指定打印机的 IP 地址及相关设置

2. 搜索打印机

点击主界面的“搜索”按钮，在弹出的对话框中自动开始搜索并显示状态，如果找到打印机则在主界面列出。进度条显示倒计时（共 10 秒），搜索动作会随倒计时结束而结束。如需继续搜索，请再次调用此功能。

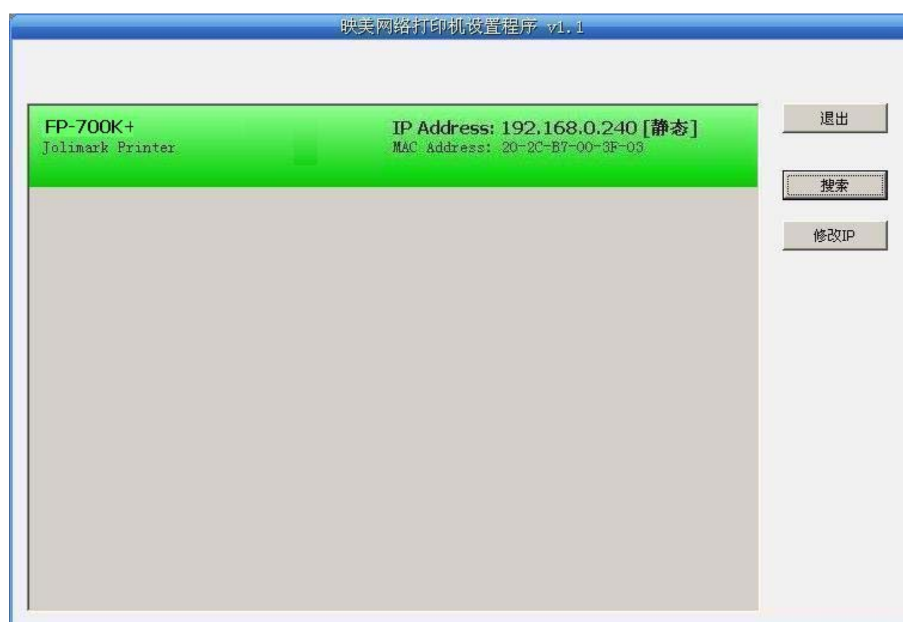


如果打印机连接正常，一般在一个搜索周期内就能找到。

如果网络连接正确并在同一网段内，但依然搜索不到打印机，请检查 PC 上的网络防火墙是否打开。如果有防火墙，请暂时关闭，待搜索及设置打印机完毕后再开启。

3. 设置打印机的 IP 地址

在主界面列出的打印机信息中，左一列分别是**型号**、**描述**，右一列分别是 IP **地址**、MAC **地址**。其中 IP 地址后面注有分配方式（动态/静态）。



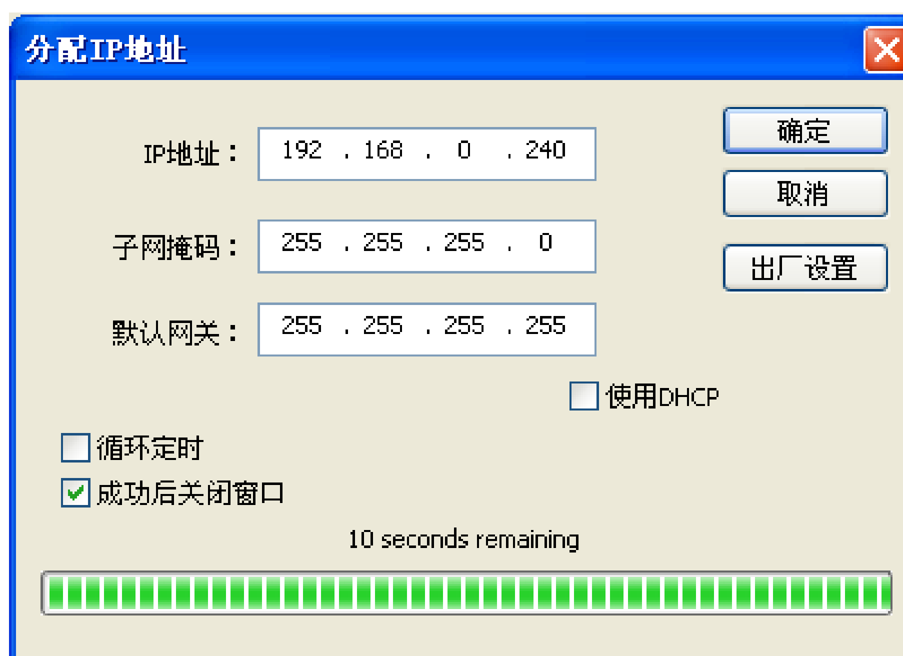
1）IP 地址设置的相关说明

为方便首次搜索和设置打印机 IP 地址，出厂默认设置为 DHCP 方式，即动态分配 IP 地址。如果打印机所接入的局域网内没有 DHCP 服务器，而打印机设置为 DHCP 方式，则打印机自动使用内部预设的地址（IP：10.0.0.1，子网掩码：255.255.255.0）。

在实际使用中建议把打印机设置为使用静态 IP，这样可以减少开机初始化网络接口的时间，并且可以避开 IP 冲突（打印机使用动态地址可能会与另一动态地址的 PC 冲突）。IP 地址的网络段部分及子网掩码必须与将要连接打印机的 PC 的 IP 设置相同。例如工作 PC 的地址是 192.168.0.1/255.255.255.0（IP/子网掩码），则打印机要设置为 192.168.0.x/255.255.255.0（x=2~254 并且要避开已占用 IP）。NetFinder 搜索打印机时不受此限制，可以搜索同一网络内不同网段的打印机（不能跨网关）。有关 IP 地址的术语请参阅相关资料。

2）打印机 IP 地址设置

选中要修改地址的打印机信息（选中后出现黑边框），点击“修改 IP”按钮。在弹出的对话框中进行设置。



如需动态分配地址则选中“使用 DHCP”，上方设置会自动禁用。请先确认网络中已有 DHCP 服务器，否则打印机将不能获得有效 IP 地址。

如需指定静态地址，留空“使用 DHCP”，填写好“IP 地址”“子网掩码”“默认网关”。若网络内没有网关，则“默认网关”输入 255.255.255.255。“IP 地址”和“子网掩码”请遵从所在局域网（以太网）的分配规则，详细情况请询问打印机接入网络的网络管理员。

点击“确定”向指定打印机发送地址设置信息。若要放弃修改，点击“取消”。

修改了打印机的 IP 地址后，重新启动打印机，在主界面再次点击“搜索”以更新打印机信息。

3）记录打印机的 IP 地址

记录打印机的 IP 地址，此 IP 地址将在后面章节**“全新安装打印机网络驱动程序”**或**“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”**使用。

2.10.3 打印机网络驱动程序安装

根据主机是否安装有本打印机驱动程序，安装方式分为**全新安装方式与升级安装方式：**

如果主机未安装有本打印机驱动程序，使用全新安装方式，安装步骤参照**“全新安装打印机网络驱动程序”。**

如果主机已安装有本打印机驱动程序，使用升级安装方式，安装步骤参照**“升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）”。**

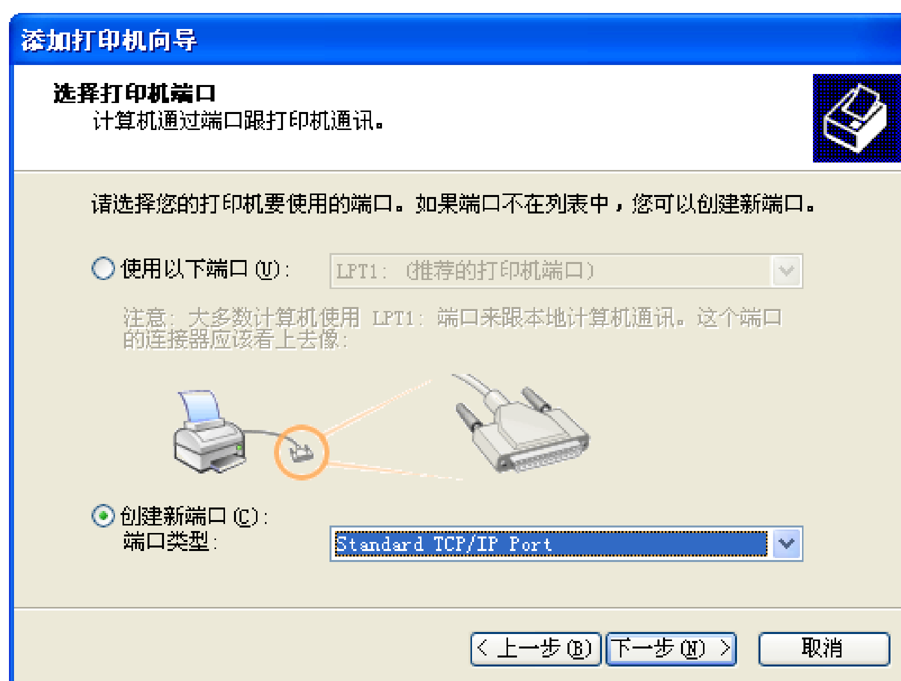
1. 全新安装打印机网络驱动程序

1）点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。

2）点击“添加打印机”，出现窗口“添加打印机向导”，点击“下一步”。

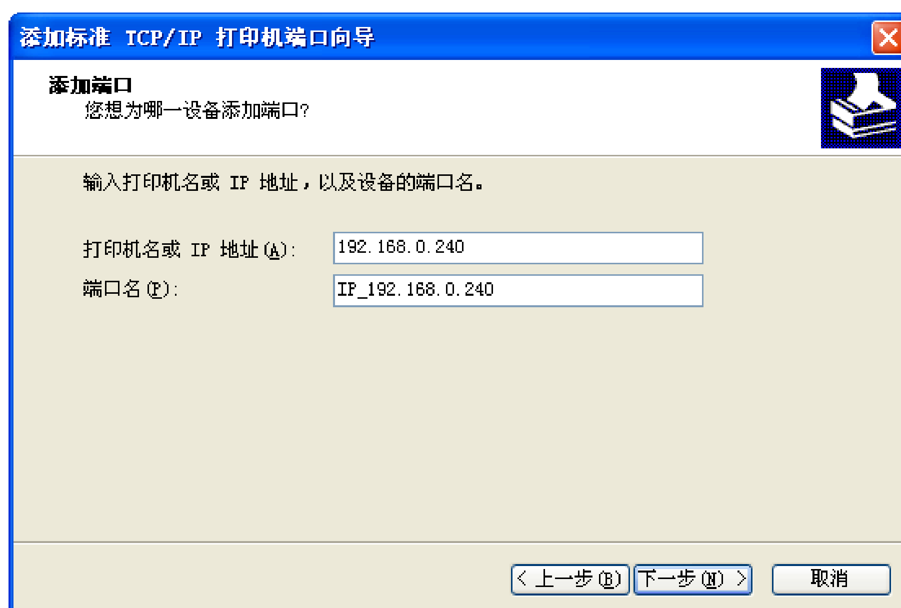
3）出现窗口“添加打印机向导”，选择“连接到此计算机的本地打印机”，点击“下一步”。

4）出现窗口“选择打印机端口”，选择“创建新端口”，在端口中选择“Standard TCP/IP Port”点击“下一步”。

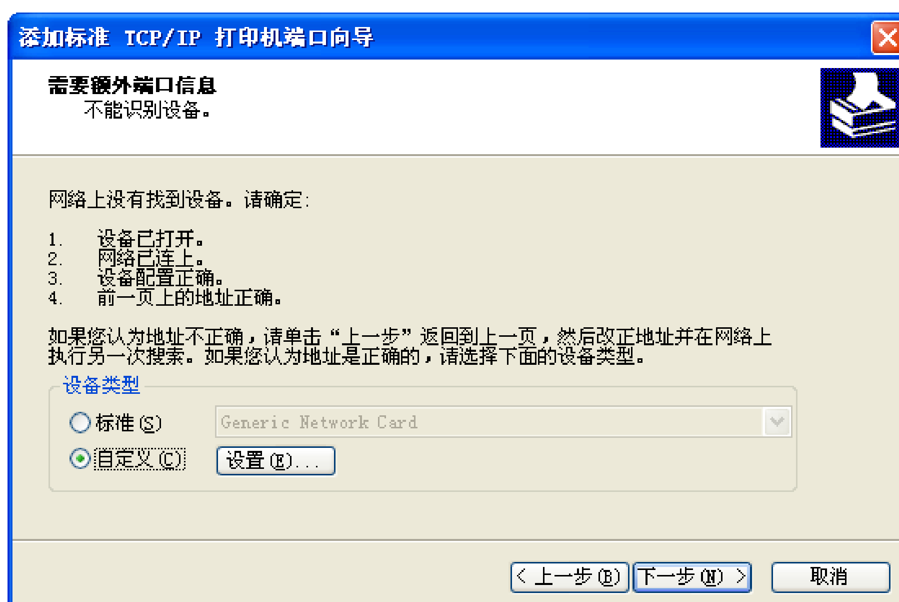


5）出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印端口向导”，点击“下一步”。

6）出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入“设置打印机的 IP 地址”中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7）出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8）出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



9）返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10）出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11）出现窗口“安装打印机软件”，点击“从磁盘安装”。

12）出现窗口“从磁盘安装”，根据操作系统环境，例如在 Windows 2000/XP/Vista/Win7 下使

用，请选择以下路径：光驱路径 ——“驱动程序”——“WIN 2000（XP-Vista）”，出现文件名 FP700KP.inf，点击“打开”，然后点击“确定”，返回窗口“安装打印机软件”，点击“下一步”。

13）按照提示逐步点击“下一步”，直至完成。至此，打印机网络驱动程序安装完成。

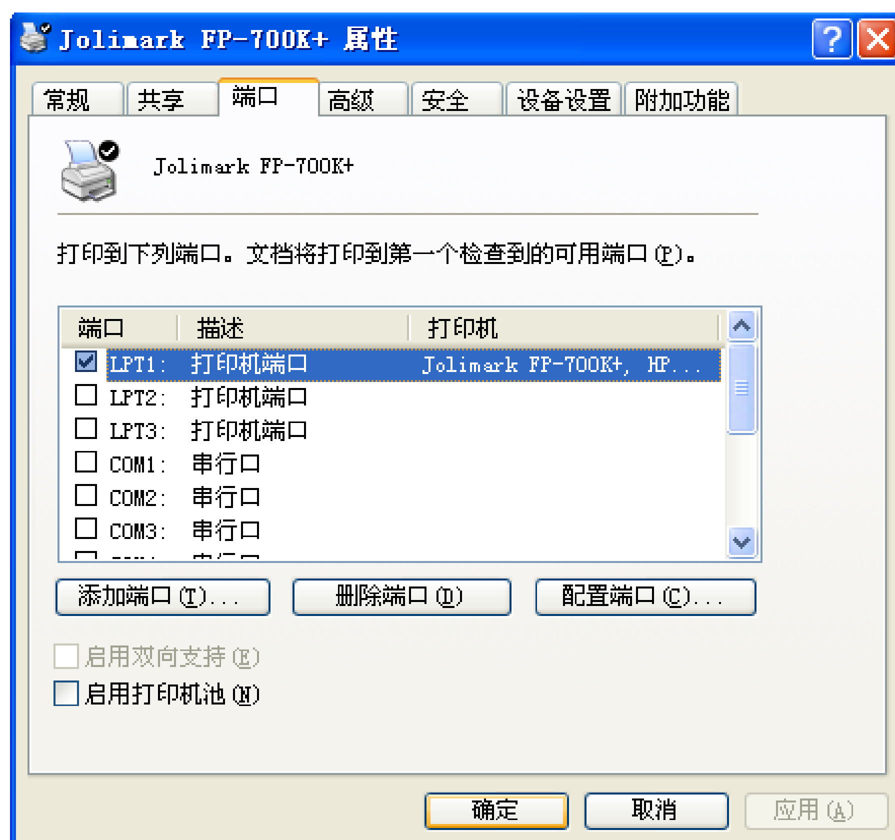
2.升级安装打印机网络驱动程序（设置驱动程序网络端口）

如果主机已安装有本打印机驱动程序，可通过设置驱动程序网络端口，实现网络打印，步骤如下：

1）点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”。

2）选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出窗口中点击“属性”。

3）出现窗口“属性”，点击“端口”项，再选“添加端口”。

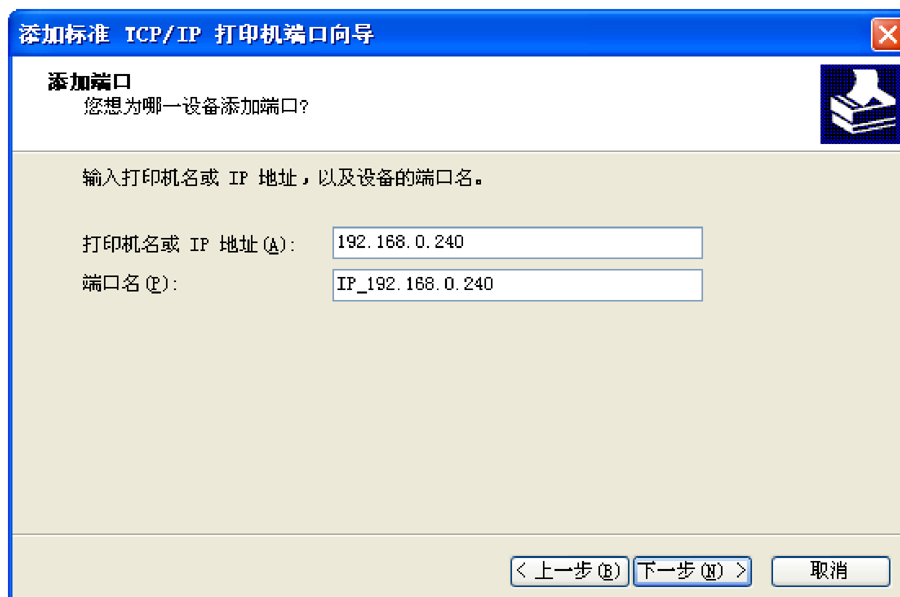


4）出现窗口“打印机端口”，选择“Standard TCP/IP Port”，点“新端口”。

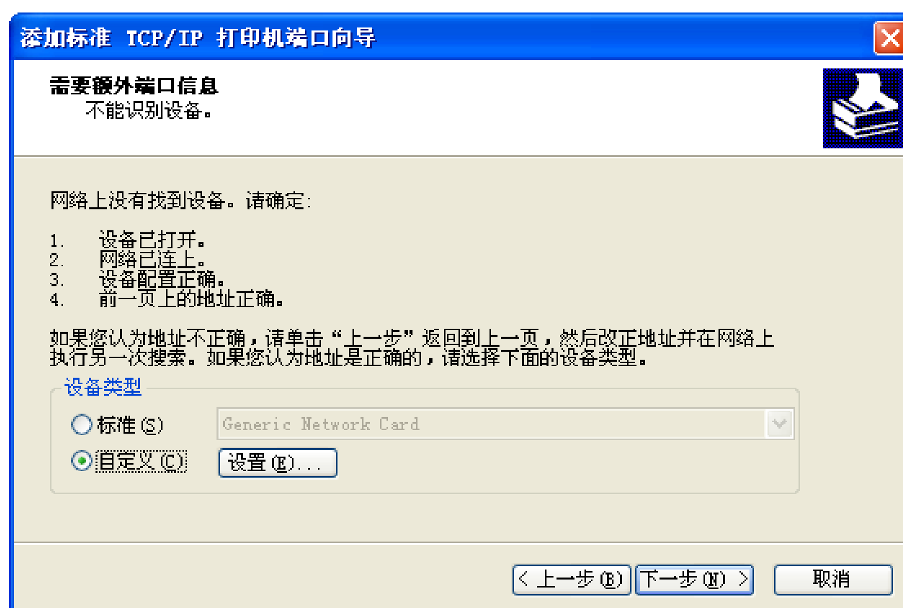


5）出现窗口“添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击下一步。

6）出现窗口“添加端口”，在窗口“添加端口”中的“打印机名称或 IP 地址”栏输入**“设置打印机的 IP 地址”**中记录的 IP 地址。下图以 IP 地址为“192.168.0.240”为例说明。IP 地址填写完成后，“端口名”栏会自动生成。点击“下一步”。



7）出现窗口“需要额外端口信息”。在“设备类型”中选择“自定义”，点击“设置”。



8）出现窗口“端口设置”。确认“端口名”、“打印机名或 IP 地址”的信息正确，“协议”为“Raw”及“端口号”为“9100”。点击“确定”。



9）返回窗口“需要额外端口信息”，点击“下一步”。

10）出现窗口“正在完成添加标准 TCP/IP 打印机端口向导”，点击“完成”。

11）返回窗口“打印机端口”，点击“关闭”。



12）返回窗口“属性”，确认网络打印机端口被选中，点击“应用”，再点击“关闭”。至此，打印机网络端口设置完成。


Jolimark FP-700K+ 属性
常规
共享
端口
高级
安全
设备设置
附加功能
Jolimark FP-700K+
打印到下列端口。文档将打印到第一个检查到的可用端口(P)。
端口
描述
打印机
COM3:
串行口
COM4:
串行口
FILE:
打印到文件
IP_192.168.0.240
Standard TCP/I...
Microsoft Docume...
Local Port
添加端口(T)...
删除端口(D)
配置端口(C)...
启用双向支持(E)
启用打印机池(N)
确定
取消
应用(A)

第三章　装纸程序

3.1 调整纸厚调节杆位置

无论是安装单页纸还是连续纸，都必须先根据纸厚调整打印机右侧的纸厚调节杆。调节杆会使打印头的底盘提高或降低，从而适应打印纸的厚度。

为保证获得良好的打印品质及防止出现卡纸现象，请根据所用纸张情况，将纸厚调节杆设定到对应档位（如图 3-1 所示）。外壳上的刻度“1”为标准纸张刻度。大部分单页的纸张都可使用刻度“1”。

表 3-1：纸厚设定参考

<table>
<tr><th colspan="2">纸张类型</th><th>档位</th></tr>
<tr><td colspan="2">0.85mm 厚纸</td><td>5</td></tr>
<tr><td colspan="2">0.65mm 厚纸</td><td>4</td></tr>
<tr><td rowspan="4">复写纸</td><td>7 联</td><td>3</td></tr>
<tr><td>5-6 联</td><td>2.5</td></tr>
<tr><td>4 联</td><td>2</td></tr>
<tr><td>2-3 联</td><td>1.5</td></tr>
<tr><td colspan="2">单页纸</td><td>1</td></tr>
</table>

请参照上表或实际打印效果调节

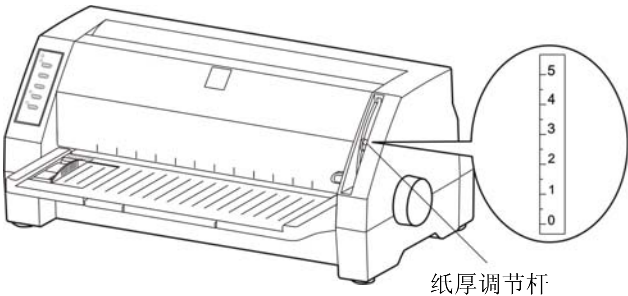


图 3-1 设定纸厚调节杆

备注：

拨杆位置	纸张厚度
1	0.06 mm-0.12 mm
1.5	0.12 mm-0.22 mm
2	0.22 mm-0.32 mm
2.5	0.32 mm-0.42 mm
3	0.42 mm-0.52 mm
3.5	0.52 mm-0.62 mm
4	0.62 mm-0.70 mm
4.5	0.70 mm-0.78 mm
5	0.78 mm-0.85 mm

3.2 使用单页纸

1. 接通打印机电源。
2. 将单页/连续纸进纸选择杆拨到单页纸位置。如图 3-2 所示，确保单页纸符号对准打印机外壳上的“△”标志。

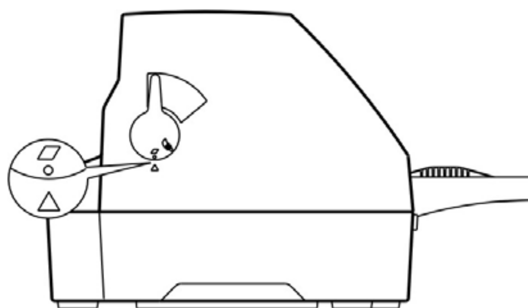


图 3-2 设定单页/连续纸进纸选择杆位置（单页纸）

3. 将纸厚调节杆设定在“1”刻度位置。
4. 根据打印机前盖左边的标示调整导纸器位置（打印机前盖上左边标签的标示位置，“0”位置表示横向有效打印起始位置），如图 3-3 所示。

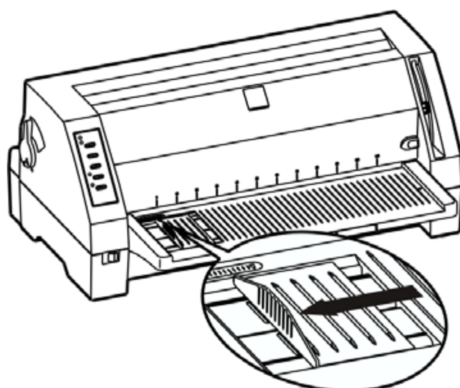


图 3-3 调整导纸器位置

5. 如果纸张较长，请拉出小托纸架（如图 3-4 所示）。

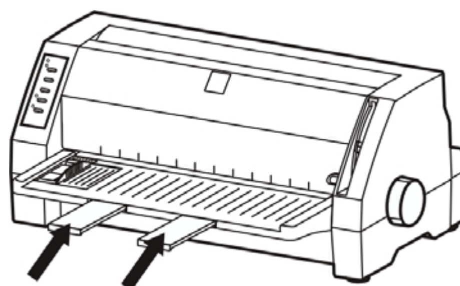


图 3-4 拉出小托纸架

6. 如图 3-5 所示，将打印纸（打印面朝上）紧贴导纸器边沿，平稳地推入打印机，直至遇到阻力为止。

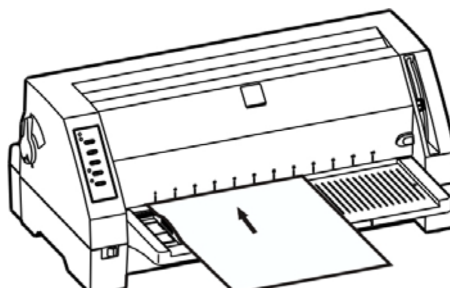


图 3-5 安装单页纸

7. 大约 0.5～2 秒后，打印机会自动进纸到起始打印位置。此时可接收数据进行打印。

打印完一张纸后，打印机会将打印过的纸退回到托纸板上，并且缺纸指示灯闪起来，联机指示灯熄灭。如果打印多页文档，移去打印完的纸张，从托纸板上重新推进一张打印纸，打印机将自动进纸并继续打印。

3.3 安装连续纸

连续纸应安装在打印机的拖纸器上，拖纸器将连续纸由后往前送出（如图 3-6 所示）。

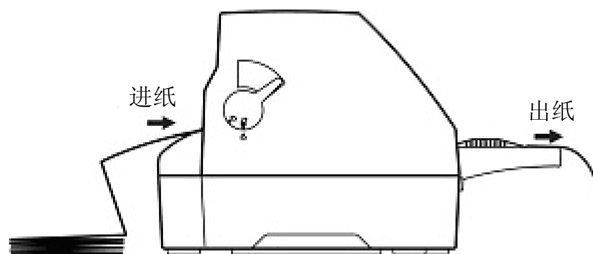


图 3-6 连续纸进出纸方向

1. 用电源线连接打印机和电源插座。
2. 把单页/连续纸进纸选择杆拨到连续纸位置（如图 3-7 所示）。

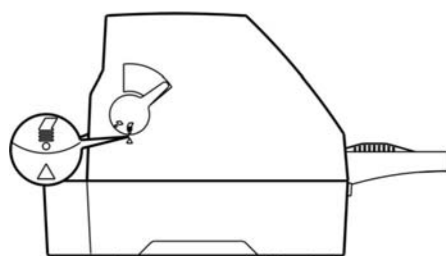


图 3-7 设定单页/连续纸进纸选择杆位置（连续纸）

3. 将托纸板上的导纸器移至最左边，以免阻碍连续纸出纸（如图 3-8 所示）。

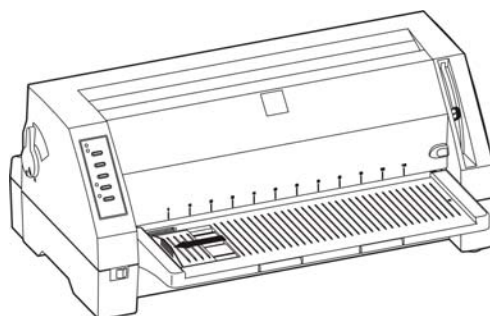


图 3-8 移动导纸器至最左边

4. 松开拖纸器左右链轮的链轮锁定杆（如图 3-9 所示）。

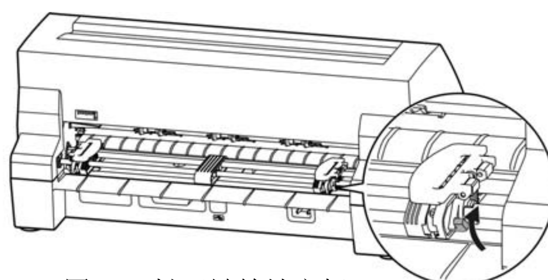


图 3-9 松开链轮锁定杆

5. 将拖纸器左链轮移至左边适当位置（“0”位置表示横向起始打印位置）。按下拖纸器左链轮的链轮锁定杆以锁定拖纸器左链轮。将拖纸器右链轮移至适当位置，但不要锁定其位置（如图 3-10 所示）。

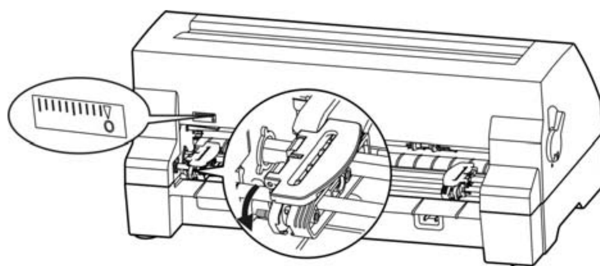


图 3-10 调整链轮位置

6. 移动拖纸器上的导纸滑块至左右链轮的中间位置（如图 3-11 所示）。

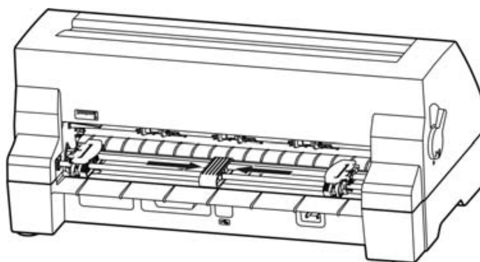


图 3-11 调整导纸滑块位置

7. 打开拖纸器左右链轮的链轮盖，将纸装入拖纸齿形带上，连续纸的顶端对齐拖纸器的边沿（如图 3-12 所示）。

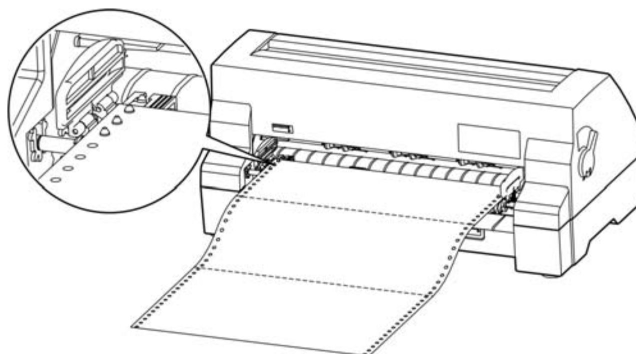


图 3-12 将连续纸安装在拖纸器链轮上

注意事项
请确保连续纸的边沿平直、光滑，以保证进纸平稳。

8. 合上拖纸器左右链轮盖（如图 3-13 所示）。

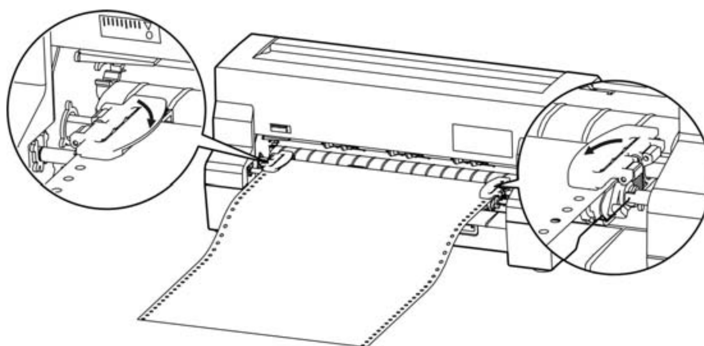


图 3-13 合上拖纸器链轮盖

9. 移动拖纸器右链轮把纸拉平，再按下锁定杆将其锁定（如图 3-14 所示）。

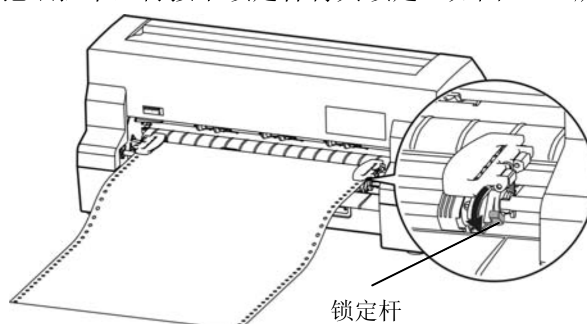


图 3-14 锁定拖纸器右链轮位置

10. 打开打印机电源。打印机接收到数据后，自动进纸并开始打印（也可按**【进纸/退纸】**键进纸）。

3.4 使用撕纸功能

在打印机出厂设置中，进纸至撕纸位功能已被开启。打印完毕后，打印机自动将连续纸的页缝送至撕纸位置。纸张可沿打印机前盖边沿（切纸边）撕开（如图 3-15）。如果更改打印机的缺省设置，将进纸至撕纸位功能关闭，则打印完毕后，需按**【进纸/退纸】**键，打印纸才进到撕纸位置。撕连续纸前，如果纸张的页缝未正确对准打印机前盖边沿，请调整撕纸位置（参考“第四章 控制面板”中的“调整撕纸位置”部分）。

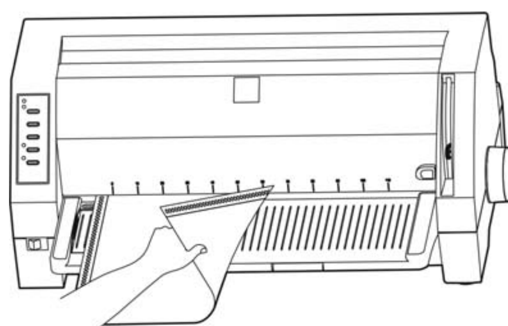


图 3-15 撕连续纸

第四章　控制面板

4.1 控制面板按键和指示灯

控制面板包含五个按键和四个指示灯（如图 4-1 所示）。



图 4-1 控制面板

表 4-1：控制面板上的指示灯

指示灯	亮	闪烁	灭
缺纸（红色）	组合提示(见本手册附录 A.3)	打印机缺纸或出现故障	打印机处于正常状态
联机（绿色）	打印机处于联机状态	打印机处于脱机状态	组合提示(见本手册附录 A.3)
复写（绿色）	“四联”打印模式	“七联”打印模式	常规打印模式
速度（绿色）	高速打印模式	超高速打印模式	常速打印模式

4.2 操作控制面板的基本方法

您可使用控制面板上五个功能键来设置打印机：

【联机】 按此键可在联机与脱机状态之间转换。

【进纸/退纸】 在脱机状态下，按**【进纸/退纸】**键可控制单页纸/连续纸走纸。对于单页纸进纸模式，脱机状态下按一下**【进纸/退纸】**键，则退出打印纸。对于连续纸进纸模式，当打印纸处于安装位置时，若脱机状态下按一下**【进纸/退纸】**键，纸张就进至起始打印位置；打印机此时进入联机状态，需重新使打印机进入脱机状态，然后再按一次**【进纸/退纸】**键，纸张进至撕纸位置；再按一次，纸张就退回安装位置，如此循环。

【换行/换页】 在脱机状态下，按**【换行/换页】**键，可使单页纸/连续纸前进一行。持续按住此键，若使用单页纸则退出整页打印纸，若使用连续纸则进纸一页。

【复写】 在脱机状态下，按**【复写】**键，可在常规打印模式、四联打印模式与七联打印模式之间切换（四联打印模式与七联打印模式为复写打印模式）。

【速度】 重复按【速度】键可使打印机在“正常”、“高速”与“超高速”三种打印状态之间切换。当“高速”灯亮，表示打印机处于高速打印状态；当“高速”灯闪烁，表示打印机处于超高速打印状态；当“高速”灯灭，表示打印机处于信函质量打印状态（图形打印模式下，高速打印模式与超高速打印模式的效果是一样的）。

4.3 票据一键通功能

票据一键通功能方便用户快速切换不同打印模式，对应增值税发票打印与普通票据（包括地税发票等）打印的不同应用情况，使用此功能可以快速设置相应的“增值税发票”打印模式与“票据”打印模式。

联机状态下，按住【复写】键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“增值税发票”打印模式。

联机状态下，按住【速度】键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“票据”打印模式。

备注：处于“增值税发票”打印模式时，纸张打印的起始位置不能被调整。

4.4 调整页面起始打印位置

处于“增值税发票”打印模式时，纸张打印的起始位置不能被调整。此时，请在联机状态下按【速度】键约 3 秒，打印机发出“哔”一声，进入“票据”打印模式，再进行页面起始打印位置调整。

页面起始打印位置，是指页顶边界与开始打印第一行之间的距离。定义开始打印的第一行顶端为零位，打印的前进方向为正值，反方向为负值。

调整页面起始打印位置的方法：

正确安装上打印纸，在联机状态下，持续按【换行/换页】键约 3 秒，此时打印机上的缺纸指示灯与联机指示灯交替闪烁，表示打印机已进入调整起始打印位置的模式状态。

进入调整起始打印位置的模式后，按下【进纸/退纸】键与【换行/换页】键，可改变起始打印位置的设置（起始打印位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得）：

【进纸/退纸】 每按一次前进 1/60 英寸，最大可移动 60/60 英寸。

【换行/换页】 每按一次倒退 1/60 英寸，最大可移动 10/60 英寸。

调整完毕后，按下【联机】键，缺纸指示灯和联机指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机指示灯常亮，表示打印机已保存新设定值并退出“调整页面的起始打印位置”模式。

注意：当起始打印位置已调整到最大时，按【进纸/退纸】键，打印机不再递增调整。

当起始打印位置已调整到最小时，按【换行/换页】键，打印机不再递减调整。

注　意
如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.5 调整撕纸位置

“调整撕纸位置”主要用于调整处于撕纸位置时连续纸的页缝与打印机前盖切纸边的距离，让您更容易将打印纸撕开。

调整撕纸位置的方法：

正确安装上打印纸，在联机状态下，同时按住【进纸/退纸】键和【换行/换页】键约 3 秒，缺纸指示灯和联机指示灯交替闪烁，表示已进入撕纸位置调整状态。

进入撕纸位置调整的模式后按下【进纸/退纸】键和【换行/换页】键，可改变撕纸位置的设置（撕

纸位置的最大可移动尺寸值是以出厂设置零位为基准的条件下取得）：

【进纸/退纸】　每按一次前进 1/60 英寸，最大可移动 15/60 英寸。

【换行/换页】　每按一次倒退 1/60 英寸，最大可移动 15/60 英寸。

调整完毕后，按【联机】键，缺纸指示灯和联机指示灯将同时闪烁二次，并发出“哔哔”两声，然后联机指示灯常亮，表示打印机已保存新设定值后退出“调整撕纸位置”模式。

注意：当撕纸位置已调整到最大时，按【进纸/退纸】键，打印机不再递增调整。

当撕纸位置已调整到最小时，按【换行/换页】键，打印机不再递减调整。

注　意
如果只退出而不保存，直接关闭打印机电源。

4.6 使用菜单设置系统

4.6.1 打印当前设置

打印机的出厂设定是为一般使用者而设置的。如果需要了解当前打印设定情况，可按以下步骤打印当前设置。

1. 关闭打印机电源。
2. 如果使用连续纸，在拖纸器上正确安装上打印纸（连续纸的纸宽至少为 240mm）。
3. 同时按住【进纸/退纸】键和【换行/换页】键，再开启打印机。打印机自动进纸，并打印出当前设置（如图 4-2、图 4-3 所示）。

注　意

1. 反黑打印的选项，为当前设定值。如果将“语言”的设定值改选为“英语”，保存设定后再按以上步骤操作，以英文模式打印出当前设置。更改设置的方法详见下一节。
2. 当驱动程序中具有压缩打印比例选择功能的时候，若在驱程中选择了 80%的压缩比例，而在菜单设置系统中选择了 75%的压缩比例，则打印时横向压缩为原来的 80%×75%=60%；
3. 若菜单设置系统中选择了的 75%的压缩打印设置，高速/超高速打印模式无效。

Jolimark映美 FP-700K+

当前设置

系统设置

项目							
语言	英语	汉语					
仿真	EPSON	OKI					
打印模式	ASCII	汉字					

字体格式

项目							
英文字体	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A
	ORATOR						
英文间距	10 CPI	12 CPI	15 CPI	比例项			
中文间距	6.7 CPI	7.5 CPI					
零号加斜线	关	开					
国际字符集	美国	法国	德国	英国	丹麦 I	瑞典	意大利
	西班牙 I	日本	挪威	丹麦 II	西班牙 II	拉丁美洲	韩国
	LEGAL	荷兰	土耳其				
字符表	斜体	图形					
代码页	U.S.A.	MULTI	PORTUGAL	CANADA	NORWAY	EAST EURO	CYRILLIC
	RUSSIAN	HUNGARY	KAMENICKY	TURKEY	ICELAND	BULGARIA	MAZOVIA
	GRK 437	GRK 851	GRK8859-7	GRK 1253	ARAB NLS	ARAB EXT	WIN LAT1
	WIN LAT2	ISO LTN1	ISO LTN2	TUR8859-9	ISO LTN9	KBL	LATIN 7

页面设置

项目							
行距	6 LPI	8 LPI					
页长	3 英寸	3.5 英寸	11/3 英寸	4 英寸	5 英寸	5.5 英寸	6 英寸
	7 英寸	11 英寸	A4	12 英寸	14 英寸		
页长锁定	关	开					
跳过页缝	关	开					
压缩打印	关	75%	50%				
左边界	0/10 英寸	1/10 英寸	2/10 英寸	3/10 英寸	4/10 英寸	5/10 英寸	6/10 英寸
纸边检测	关	开					
黑标检测	关闭	左黑标	右黑标				

打印设置

项目							
打印方向	双向	单向	自动				
静音方式	关	开					
自动换行	关	开					
进纸至撕纸位	关	开					
纸插入等待	按键进纸	0.5 秒	1.0 秒	2.0 秒			
倾斜测定	关	开					
倾斜水平	001	002	003	004	005	006	007
	008	009	010				
针轮换	关	开					

串行接口

项目					
波特率	19200 BPS	9600 BPS	4800 BPS	2400 BPS	1200 BPS
奇偶校验	NONE	ODD	EVEN		
数据位数	8 位	7 位			
停止位数	1 位	2 位			
协议	XON/XOFF	DTR			

打印针状态

24 ______	23 ______	22 ______	21 ______	20 ______	19 ______	18 ______	17 ______
16 ______	15 ______	14 ______	13 ______	12 ______	11 ______	10 ______	09 ______
08 ______	07 ______	06 ______	05 ______	04 ______	03 ______	02 ______	01 ______

图 4-2 当前设置（中文）

Jolimark 映美 FP-700K+

Current Setting Report

SYSTEM SETUP

LANGUAGE	ENGLISH	CHINESE					
EMULATION	EPSON	OKI					
CHAR. MODE	ASCII	CHINA					

CHARACTER

FONT	ROMAN	SANS SER	COURIER	PRESTIGE	SCRIPT	OCR-B	OCR-A
	ORATOR						
ENG PITCH	10 CPI	12 CPI	15 CPI	PROPORTIONAL			
CHI PITCH	6.7 CPI	7.5 CPI					
SLASH ZERO	OFF	ON					
INTL CHAR SET	U. S. A.	FRANCE	GERMANY	U.K.	DENMARK1	SWEDEN	ITALY
	SPAIN 1	JAPAN	NORWAY	DENMARK2	SPAIN 2	LATIN AM	KOREA
	LEGAL	NETHER	TURKEY				
CHARACTER SET	ITALICS	GRAPHICS					
CODE PAGE	U.S.A.	MULTI	PORTUGAL	CANADA	NORWAY	EAST EURO	CYRILLIC
	RUSSIAN	HUNGARY	KAMENICKY	TURKEY	ICELAND	BULGARIA	MAZOVIA
	GRK 437	GRK 851	GRK8859-7	GRK 1253	ARAB NLS	ARAB EXT	WIN LAT1
	WIN LAT2	ISO LTN1	ISO LTN2	TUR8859-9	ISO LTN9	KBL	LATIN 7

PAGE LAYOUT

LINE SPACING	6 LPI	8 LPI					
FORM LENGTH	3 INCH	3.5 INCH	11/3 INCH	4 INCH	5 INCH	5.5 INCH	6 INCH
	7 INCH	LETTER	A4	12 INCH	14 INCH		
FORM LOCK	OFF	ON					
PAGE SKIP	OFF	ON					
COMPRESS PRING	NORMAL	75%	50%				
LEFT EDGE	0/10 INCH	1/10 INCH	2/10 INCH	3/10 INCH	4/10 INCH	5/10 INCH	6/10 INCH
EDGE DETECT	OFF	ON					
BLACK MARK	DISABLE	LEFT	RIGHT				

PRINT SETUP

PRINT DIR	BI-DIR	UNI-DIR	AUTO				
QUIET MODE	OFF	ON					
AUTO LF	OFF	ON					
AUTO TEAR OFF	OFF	ON					
LOADING	PUSH KEY	0.5 SEC.	1.0 SEC.	2.0 SEC.			
SKEW DETECTION	OFF	ON					
SKEW LEVEL	001	002	003	004	005	006	007
	008	009	010				
PIN SWITCH	OFF	ON					

SERIAL I/F

BAUD RATE	19200 BPS	9600 BPS	4800 BPS	2400 BPS	1200 BPS		
PARITY	NONE	ODD	EVEN				
DATA BIT	8 BIT	7 BIT					
STOP BIT	1 BIT	2 BIT					
PRTOCOL	XON/XOFF	DTR					

PIN TEST

24 ______	23 ______	22 ______	21 ______	20 ______	19 ______	18 ______	17 ______
16 ______	15 ______	14 ______	13 ______	12 ______	11 ______	10 ______	09 ______
08 ______	07 ______	06 ______	05 ______	04 ______	03 ______	02 ______	01 ______

图 4-3 当前设置（英文）

注意：只有安装了自动检边功能选件后，纸边检测及黑标检测两项菜单才打印出来。

4.6.2 修改菜单设置

如果需要使用到不同语言的字体，或喜欢用不同的打印格式，可以使用菜单设置系统来改变打印机设置。

修改菜单设置的操作步骤：

1. 开启打印机。
2. 将纸张进到打印起始位置（**请使用足够长的打印纸**）。
3. 确保打印机处于联机状态（联机指示灯亮），按住**【进纸/退纸】**键约 3 秒。
   - 电源指示灯和联机指示灯同时闪烁三次，表示已进入菜单设置状态。
   - 首先打印出标题和第一个菜单（如图 4-4 所示）。带下划线的选项是当前的默认选项。打印头就停留在当前默认选项下方。

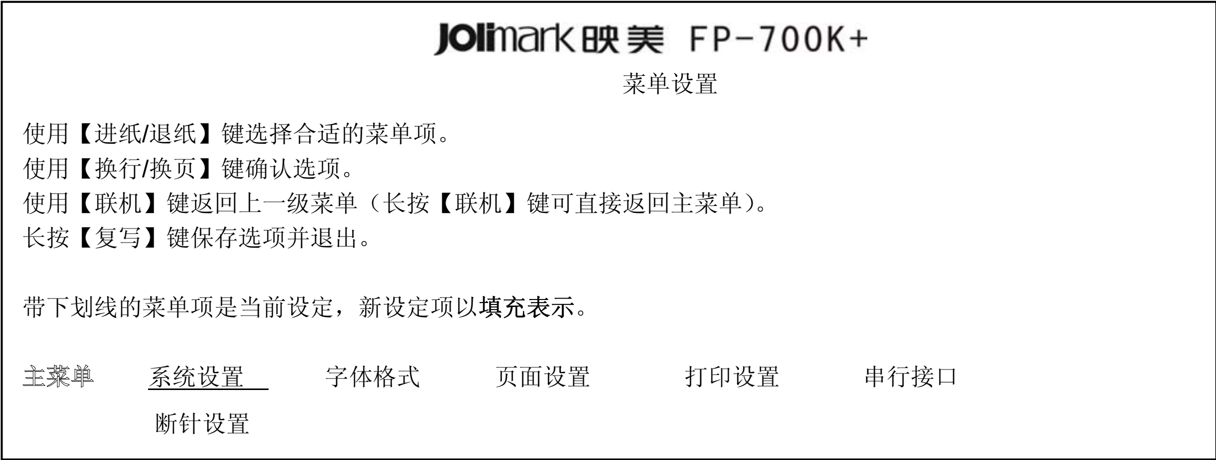


图 4-4 进入菜单设置系统的打印示例

4. 此时可使用下列按键修改菜单设置：

【进纸/退纸】 选择菜单选项或菜单设定值。
【换行/换页】 进入下一级菜单或确认菜单设定值。
注：新设定项将以**填充表示**。
【联机】 返回上一级菜单（长按**【联机】**键可直接返回主菜单）。
【速度】 保存设置并退出菜单设置系统。

5. 修改完毕后，若放弃刚才的修改，直接关闭打印机电源即可；若需保存新的设置，则长按**【复写】**键以保存并退出菜单设置模式。
6. 关闭打印机电源，重新开机后新的设定即可生效。

4.6.3 恢复出厂菜单设置

恢复出厂设定：

1. 确保打印机处于联机状态。
2. 同时按住控制面板上的**【联机】**键和**【复写】**键持续约 3 秒。

控制面板上的电源指示灯和联机指示灯一起闪烁二次，打印机发出“哔、哔、哔”三声，以确认

打印机已被重新设置。

3. 松开按键，然后关掉打印机电源，再重启打印机。
当打印机重新开启后，它已恢复出厂设定。

注　意
打印机恢复出厂菜单设置后，网络设置参数同时恢复到默认值。

4.6.4 菜单项目名词解释

表 4-2：菜单系统的菜单名词解释

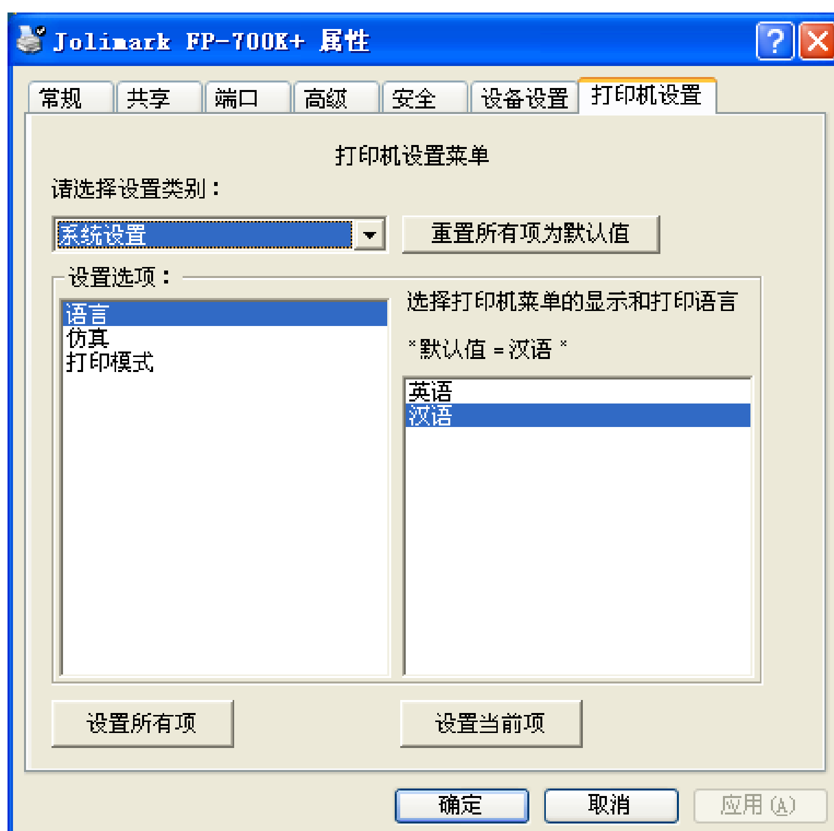
菜单	内容
系统设置（**SYSTEM SETUP**）	
语言（LANGUAGE）	选择菜单中设定的语言。菜单内容会依您设定的语言方式打印。
仿真（EMULATION）	选择 EPSON ESC/PK2 或 OKI 5530SC 仿真
打印模式（CHAR. MODE）	选择 ASCII 码（1 字节）或中文码（2 字节）打印模式
字体格式（**CHARACTER**）	
英文字体（FONT）	应用软件未指定所使用西文字体时，由此项选择使用字体。
英文间距（ENG PITCH）	选择打印的 ASCII 码字符的水平间距。
中文间距（CHI PITCH）	选择打印的中文字符的水平间距。
零号加斜线（SLASH ZERO）	设定是否使用零号加斜线功能，以区分数字 0 与英文字母 O。
国际字符集（INTL CHAR SET）	选择内部字符集（只与 EPSON 兼容）。（美国、法国、德国、英国、丹麦Ⅰ、瑞典、意大利、西班牙Ⅰ、日本、挪威、丹麦Ⅱ 、西班牙Ⅱ 、拉丁美洲、韩国、LEGAL、荷兰、土耳其）
字符表（CHARACTER SET）	选择斜体或图形字符集。
代码页（CODE PAGE）	选择代码页。
页面设置（**PAGE LAYOUT**）	
行距（LINE SPACING）	设定打印字符的行距，可设行距 1/6 英寸（初始值）或 1/8 英寸。
页长（FORM LENGTH）	设定打印单页/连续纸的长度。
页长锁定（FORM LOCK）	开启或关闭页长锁定功能。开启页长锁定功能后，打印数据中的页长设定指令无效。
跳过页缝（PAGE SKIP）	开启或关闭跳过页缝功能。开启跳过页缝功能后，打印机将自动在上一页的最后一行与下一页第一行之间保留一英寸的空白位置。
压缩打印（COMPRESS PRINT）	选择关闭压缩打印，或选择横向 75%压缩打印，或选择横向 50%压缩打印。压缩打印功能开启后，高速、超高速设置模式无效。
左边界（LEFT EDGE）	设置第一个打印字符到左纸边的距离，单位为 1/10 英寸。
纸边检测（EDGE DETECT）	自动检边功能（选配）。
黑标检测（BLACK MARK）	是否选择黑标检测（选配）。
打印设置（**PRINT SETUP**）	
打印方向（PRINT DIR）	打印方向有单向、双向和自动三项选择。默认选项为“自动”，此时，字符为双向打印模式，图形为单向打印模式，打印方向指令有效；若选择了“单向”或“双向”选项，则强制字符打印方向与图形方向均为单向或双向打印模式，打印方向指令无效。
静音方式（QUIET MODE）	开启或关闭静音方式。
自动换行（AUTO LF）	开启或关闭自动换行功能。开启自动换行功能后，打印机每接收到一个回车指令，自动进纸一行。
进纸至撕纸位（AUTO TEAR OFF）	开启或关闭连续纸打印方式下自动进纸到撕纸位置的功能。开启进纸至撕纸位功能后，打印机在接收到换页指令后的一段时间内，没有接收到可打印数据，则纸张会自动进到撕纸位置。
纸插入等待（LOADING）	选择（0.5sec,1.0sec，或 2.0sec）或选择按【进纸/退纸】键进纸。当纸插入等待时间设定为 0.5sec,1.0sec，或 2.0sec 时，在进纸传感器检测到纸张并经过相应时间后，打印机会自动进纸到起始打印位置。

倾斜测定（SKEW DETECT）	检测纸张倾斜的功能（仅对单页纸方式有效）。开启此功能后，若纸张倾斜水平超过设定值，则自动退纸。如果使用该功能，设定值请参考倾斜水平。
倾斜水平（SKEW LEVEL）	倾斜水平在倾斜测定功能开启时生效。倾斜水平设置分为 001-010 共 10 档，倾斜水平值（左右页顶垂直误差值）范围由 1.0 至 7.3 mm，每档相差 0.7 mm。
针轮换（PIN SWITCH）	开启或关闭针轮换打印功能。开启针轮换打印功能后，打印机将自动轮换不同的打印针打印中文制表符。
串行接口（SERIAL I/F）	
波特率（BAUDRATE）	选择串口数据传输速率。
奇偶校验（PARITY）	选择串口数据传输奇偶校验方式。
数据位数（DATA BIT）	选择串口数据位数。
停止位数（STOP BIT）	选择串口数据传输停止位数。
协议（PROTOCOL）	选择串口数据传输控制协议为软件控制（**XON/XOFF**）或硬件控制（**DTR**）。
断针设置（HEAD PIN）	设置打印针的好坏状态，出厂默认设置是每根打印针都是好的（LIVE）。在打印过程中，若用户发现有断针，可将相应针设置为“BROKEN”，则打印机可以自动补打印断针的位置。

4.6.5 联机智能参数设置

本打印机支持联机参数设置功能，可以通过与本机配套的驱动程序在主机端进行打印机参数的设置。设置方法如下：

1. 确保已用接口电缆将主机与打印机连接好，主机与打印机电源打开，打印机处于联机状态。
2. 点击“开始”——“设置”——“打印机和传真”，打开窗口“打印机和传真”。
3. 在窗口“打印机和传真”中，选取本打印机驱动程序，点击右键，在弹出选择栏后，再点击“属性”。
4. 出现窗口“属性”，点击“打印机设置”项。



5. 与打印机菜单系统的三级菜单设置方法相对应，在“打印机设置”窗口中，下拉框“设置类别”选择一级菜单，在“设置选项”中选择二级菜单，在当前参数项选择设置参数。
6. 点击按钮“重置所有项为默认值”将所有参数恢复为驱动程序默认参数值，不改变打印机参数值。
7. 在参数设置时：可以在每设置一项参数后，点击按钮“设置当前项”保存当前设置项；也可以在设置好所有参数项后，点击按钮“设置所有项”保存所有设置后的参数。在点击按钮“设置当前项”或按钮“设置所有项”后，程序将设置参数指令发送到打印机。
8. 打印机收到设置参数指令后，即时进行参数设置更改，不需要重启打印机。
9. 设置完成后，点击“确定”退出 “属性”窗口。

4.7 使用打印机测试功能

■ **H 自检模式**

先同时按住【**联机**】键和【**换行/换页**】键，再开启打印机电源，打印机打印出一张“H 自检模式”样板后，自动退出此自检模式。此时即可向打印机发送打印命令进行打印。

先按住【**复写**】键再开启打印机电源，打印机就会连续打印出 H 自检模式样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

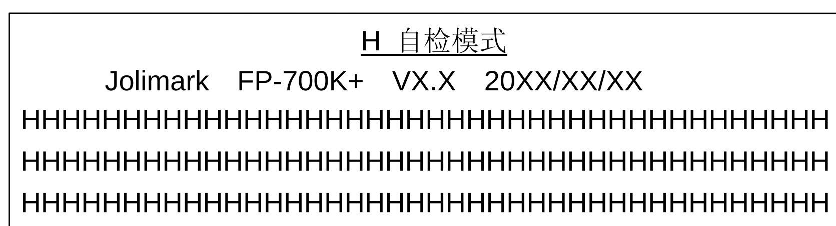


图 4-5 H 自检

■ **ASCII 自检模式**

先按住【**联机**】键再开启打印机电源，打印机将打印出一张“ASCII 自检模式”样板，然后自动退出此自检模式。此时即可向打印机发送打印命令进行打印。

若同时按住【**联机**】键和【**进纸/退纸**】键，再开启打印机电源，打印机就会持续打印“ASCII 自检模式”样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

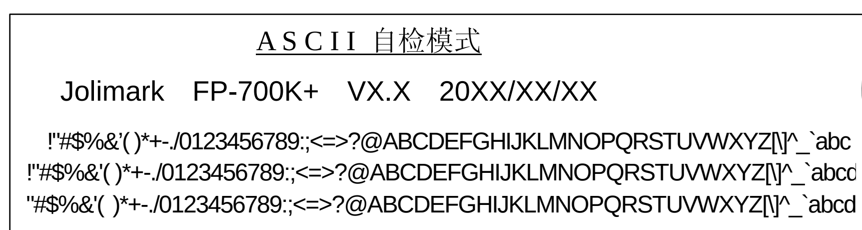


图 4-6 ASCII 自检

■ **中文自检模式**

按住【**换行/换页**】键再开启打印机电源，打印机就会连续打印出中文自检模式样板。按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。

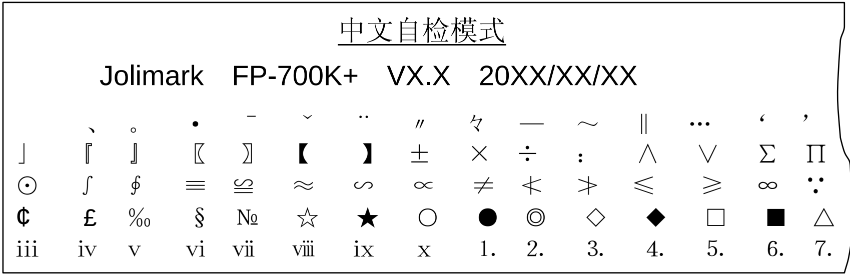
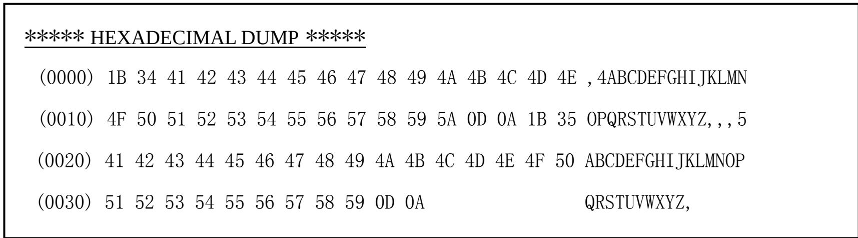


图 4-7 中文自检

■ 十六进制打印模式

先按住【**进纸/退纸**】键再开启打印机电源，打印机就进入十六进制打印模式。在十六进制打印模式下，对电脑传输来的数据，打印机以十六进制值打印出来，按【**联机**】键可暂停打印，若要中途退出此自检模式，关机再重启即可。



***** HEXADECIMAL DUMP *****
(0000) 1B 34 41 42 43 44 45 46 47 48 49 4A 4B 4C 4D 4E ,4ABCDEFGHIJKLMN
(0010) 4F 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 5A 0D 0A 1B 35 OPQRSTUVWXYZ,,,5
(0020) 41 42 43 44 45 46 47 48 49 4A 4B 4C 4D 4E 4F 50 ABCDEFGHIJKLMNOP
(0030) 51 52 53 54 55 56 57 58 59 0D 0A QRSTUVWXYZ,

图 4-8 十六进制打印

■ 成列度调整模式

个别打印机长时间使用之后，可能会因磨损或其它原因而出现打印位置有所漂移，导致出现上下行之间对不齐的现象。此时需要调整打印机的成列度，以提高打印质量。

在成列度调整模式中，不同的点密度（DPI）对应调整相应打印速度的成列度，点密度（DPI）分为 80DPI、120DPI、180DPI、240DPI 及 360DPI，可用【**速度**】键进行循环选择。各点密度（DPI）均应进行对应调整。

在各点密度（DPI）状态下，可以用【**复写**】键循环选择不同的复写模式，对应调整各模式下的成列度，在成列度调整标题中，用“COPY 1”与“COPY 2”标记分别表示“四联打印模式”与“七联打印模式”，跟正常状态（无标记）的“常规打印模式”相区分。

下面介绍成列度的调整方法：

1. 先开启打印机电源，安装上打印纸。
2. 确保打印机处于联机状态。
3. 同时按住【**换行/换页**】键和【**复写**】键，直到电源指示灯和联机指示灯一同闪烁，则表示已进入成列度调整模式。
4. 进入成列度调整模式后，按动以下按键，可调整成列度并打印出相应成列度状态，从打印结果中选择最佳参数：

【**进纸/退纸**】 将偶数行字符向左微移一步（调整值将递增），设置完成后按【**联机**】键查看调整结果。

【**换行/换页**】 将偶数行字符向右微移一步（调整值将递减），设置完成后按【**联机**】键查看调整结果。

【**复写**】 在成列度调整模式下，按此键切换至下一个复写模式的调整状态，可在“常规打印模式”、“四联打印模式”与“七联打印模式”之间循环选择。选择完成后

按**【联机】**键查看此模式下的成列度状态。

【速度】 切换至下一个点密度（DPI）调整状态。

【联机】 储存当前设定，并打印当前成列度状态。

5. 调整完成后，重启打印机，可退出成列度调整模式。

注意：成列度调整会对打印质量产生影响，调整前请慎重考虑，在调整时必须严格按照说明进行操作。

附录A 打印机维护

> **使用、维护注意事项**
>
> - 在打印机工作过程中，请勿打开打印机前盖或拔下进纸旋钮。
> - 无论打印与否，请勿在打印机外壳上放置重物。
> - 打印机与主机连接时，必须首先将打印机与主机电源均置于“关”的位置，不允许带电插、拔信号线（USB 除外）或电源线，必须首先将打印机与主机电源均置于“关”的位置，否则会引起芯片烧坏、损坏打印机的接口或电源。
> - 清洁打印机之前，必须关闭打印机电源，并拔下电源线插头。

A.1 清理打印机

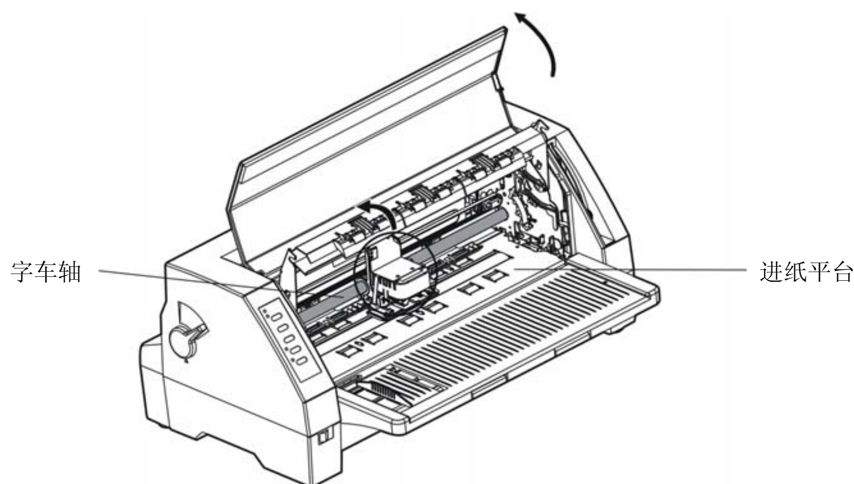


图 A-1 清理打印机

■ **定期清理及清理工具**

定期清理：每六个月或 300 个工作小时清理一次。

清理工具：干布（金属部分请用软布）

■ **清理零部件**

用干布清理打印机上有油的零部件。

■ **清理字车轴**

字车轴上覆盖着一层油以保证字车运行平稳，但容易吸附灰尘，请先用软布清理这些灰尘，然后添加适量的优质轴承润滑油（推荐使用 NYE 公司的 NYE181 润滑油），再将打印头来回移动几次，使润滑油均匀散开。

■ **清理进纸平台**

去除纸屑，擦除污垢和灰尘。

■ **清洁进纸传感器部件**

进纸传感器为光电传感器，需定期对其部件进行清洁：

1. 每3个月对吸光片进行一次清洁。
2. 每3个月对进纸传感器的保护盖进行一次清洁。

当因进纸传感器检测不到纸张，出现异常情况时，应采取以下措施：

1. 清除吸光片上的灰尘。
2. 清除进纸传感器的保护盖上的灰尘。

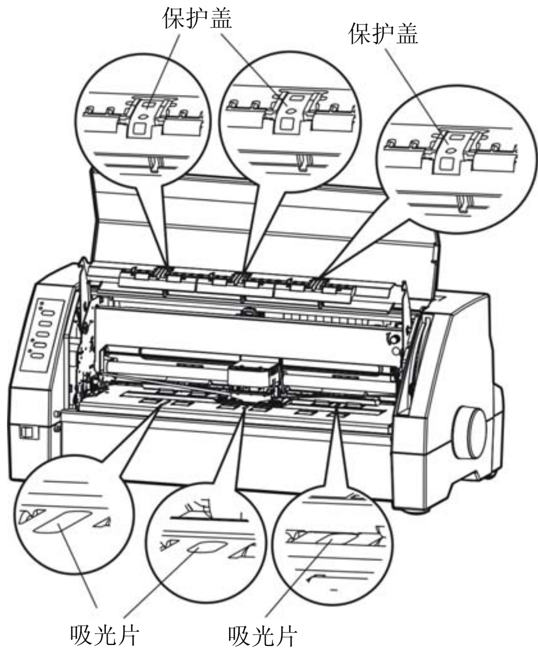


图 A-2 清除进纸传感器保护盖和吸光片的灰尘

注意：1. 在多尘的环境下使用，字车轴可能有尘土堆积现象而影响打印机的正常打印。

2. 清洁工作前，请先关闭打印机电源，并拨出电源线插头。

3. 执行打印任务后，打印头及其周围部件的温度可能很高，请避免在此时进行清洁工作。

4. 请不要用硬布及易燃溶剂擦洗设备。

A.2 常见故障及处理方法

No.	常见故障	处理方法	备注
1	打印过程中出现卡纸	关机检查，取出被卡纸张及纸屑，重新打印。	
2	打印过程中出现色带芯不走	停机检查，色带芯是否卡住，色带盒是否安装到位。	
3	打印过程中出现噪音太大	停机检查，各部件是否到位，转动机械机构是否发生了故障。	
4	打印的字符有缺划现象	检查色带是否安装到位，然后打印出打印机当前设置表，检查是否打印头断针。	或送检
5	有打印动作但打不出字符	应查是否安装了色带盒；纸厚调节是否恰当。	
6	不进纸或进纸不畅	检查纸厚调节是否恰当，避免过松或过紧，或送检修。	
7	字车带动吃力，噪音很大	停机检查，如果打印机内有异物、将异物取出；如果字车轴积聚灰尘，清洁字车轴并添加适量的润滑油（参见 A1 清理打印机）。	或送检
8	打印字迹太淡	更换色带盒。	

A.3 控制面板上的错误信息处

当打印机出现故障时，打印机会处于脱机状态，并通过指示灯闪烁来报警，如下表所示：

指示灯	原因	解决方法
缺纸灯闪烁 联机灯灭	打印机缺纸或卡纸	进纸或取出被卡的打印纸
缺纸灯和联机灯同时快闪	装入的打印纸倾斜	重新正确地装入打印纸
缺纸灯和联机灯交替快闪	打印头没有回到起始位	关上电源后再重新接通电源，若故障仍存在，清洁字车轴并添加适量的润滑油（参见 A.1 清理打印机）
缺纸灯和联机灯交替闪烁	装入纸后单页/连续纸进纸选择杆位置改变	将单页/连续纸进纸选择杆拨回正确位置
缺纸灯亮，联机灯闪烁，同时打印头自动来回移动，但不打印	打印头过热	打印头通过来回移动降低温度，待打印头冷却后，打印机会自动恢复工作

附录B　规格参数

B.1 基本规格参数

<table>
<tr><th>项 目</th><th colspan="6">描 述</th></tr>
<tr><td>打印方式</td><td colspan="6">24 针点阵式打印机</td></tr>
<tr><td>打印方向</td><td colspan="6">双向最短距离逻辑查找定位打印</td></tr>
<tr><td>打印宽度</td><td colspan="6">106 列（10cpi）/ 269.24 mm</td></tr>
<tr><td rowspan="5">打印速度</td><td colspan="3">西文</td><td colspan="3">中文</td></tr>
<tr><td>速度</td><td>10 CPI</td><td>12 CPI</td><td>速度</td><td>6.7 CPI</td><td>7.5 CPI</td></tr>
<tr><td>超高速</td><td>340 CPS</td><td>408 CPS</td><td>超高速</td><td>184 CPS</td><td>206 CPS</td></tr>
<tr><td>高速</td><td>300 CPS</td><td>360 CPS</td><td>高速</td><td>134 CPS</td><td>150 CPS</td></tr>
<tr><td>正常</td><td>150 CPS</td><td>180 CPS</td><td>正常</td><td>100 CPS</td><td>112 CPS</td></tr>
<tr><td>打印头</td><td colspan="6">针径：0.22 mm
寿命：5 亿次击打每针</td></tr>
<tr><td>分辨率</td><td colspan="6">360 × 360 DPI（Max.）</td></tr>
<tr><td>字符集</td><td colspan="6">西文：17 个国际字符集（美国、法国、德国、英国、丹麦 I、瑞典、意大利、西班牙 I、日本、挪威、丹麦 II、西班牙 II、拉丁美洲、韩国、LEGAL、荷兰、土耳其）
中文：GB 18030 汉字编码字符集</td></tr>
<tr><td>代码页</td><td colspan="6">28 种：U.S.A、MULTI、PORTUGAL、CANADA、NORWAY、EAST EURO、CYRILLIC、RUSSIAN、HUNGARY、KAMENICKY、TURKEY、ICELAND、BULGARIA、MAZOVIA、GRK 437、GRK 851、GRK8859-7、GRK 1253、ARAB NLS、ARAB EXT、WIN LAT1、WIN LAT2、ISL LTN1、ISO LTN2、TUR8859-9、ISO LTN9、KBL、LATIN 7</td></tr>
<tr><td>字体</td><td colspan="6">西文：Draft, Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-A,OCR-B, Orator
中文：GB 18030 宋体</td></tr>
<tr><td>条形码</td><td colspan="6">EAN-13 条码、EAN-8 条码、交插二五条码、矩阵二五条码、工业二五条码、三九条码、128 条码 B、128 条码 C、NW-7 条码</td></tr>
<tr><td>字间距</td><td colspan="6">西文：10 CPI，12 CPI，15 CPI 及比例间距
中文：6.7CPI，7.5CPI</td></tr>
<tr><td>行间距</td><td colspan="6">1/6 英寸，1/8 英寸，或以 1/360 英寸的增量进行设置</td></tr>
<tr><td>最大进纸速度</td><td colspan="6">127 毫米每秒 / 5 英寸每秒（连续进纸）</td></tr>
<tr><td>仿真</td><td colspan="6">EPSON ESC/PK2，OKI5530SC</td></tr>
<tr><td>接口</td><td colspan="6">USB 接口：2.0 Full-Speed
并行接口：Centronics（IEEE1284 NIBBLE）
串行接口：RS-232C
以太网接口：10/100Base-T
*串行接口与以太网接口之间只可选配其中一个
★ 产品的具体接口配置，以实物为准。</td></tr>
<tr><td>缓冲区</td><td colspan="6">132 KB</td></tr>
<tr><td>色带</td><td colspan="6">型号：JMR119
寿命：800 万字符</td></tr>
<tr><td>噪音</td><td colspan="6">＜55 dB (A)（ISO7779 标准）</td></tr>
<tr><td>操作面板</td><td colspan="6">5 按键 4 指示灯</td></tr>
<tr><td>进纸方式</td><td colspan="6">单页纸：前进前出
连续纸：后进前出</td></tr>
<tr><td>纸厚调节</td><td colspan="6">通过纸厚调节杆设置</td></tr>
<tr><td>纸张规格</td><td colspan="6">单页纸
宽度：70 ～ 340 mm</td></tr>
</table>

	长度：56 ～ 536 mm 厚度：0.06 ～ 0.1 mm 重量：45 ～ 150 g/m² 多联纸重量：每联 30 ～ 40 g/m² 连续纸 宽度：65 ～ 335 mm 厚度：0.06 ～ 0.1 mm 重量：45 ～ 150 g/m² 多联纸重量：每联 30 ～ 40 g/m²
最大进纸厚度	0.85 mm
复写能力	复写能力：原件 +6 份副本 常规打印模式：原件 +2 份副本（1 次打印） 四联打印模式：原件 +2 至 4 份副本（1 次打印） 七联打印模式：原件 + 6 份副本（1 次打印）
自动功能	标配：纸斜检测 选配：纸边检测、黑标检测
压缩打印功能	支持图形与字符两种压缩打印方式
特殊功能	断针补偿、针轮换、仿真自动匹配、联机参数设置、任意位置进纸（选配）
外形尺寸	470 mm（宽）×252 mm（深）×207 mm（高）（不含托纸板与进纸旋钮）
重量	大约 7.8 Kg
环境条件	工作环境：温度：5 ～ 40℃ 湿度：40%RH ～ 90%RH（无凝露）
	贮存环境：温度：−40 ～ 55℃ 湿度：≤93%RH（40℃，无凝露）
电源	电压范围：176 ～ 242 V 频率范围：50 ～ 60 Hz
功率	①工作功率：45 W；②最大功率：160 W；③待机功率：4.4 W。 注意：只有当产品无任何外接输入电源相连时才能实现零能耗状况。
可靠性	MTBF≥15000 小时（IEC 605.7 标准）
安全标准	GB 4943
无线电干扰	B 级
认证	CCC 认证、环保认证、节能认证、采用国际标准产品认证

B.2 接口规格

本打印机可配 Centronics（IEEE1284 NIBBLE）并行接口、2.0 Full-Speed USB 接口、RS-232 串行接口或 10/100Base-T 以太网接口。用户可根据自己所需的接口与计算机连接。

B.2.1 并行接口

时序及信号电平

时序如图 B-1

信号电平

输入：高电平 2 ～ 5 V　　低电平 0 ～ 0.8 V

输出：高电平 2.4 ～ 5 V　　低电平 0 ～ 0.4 V

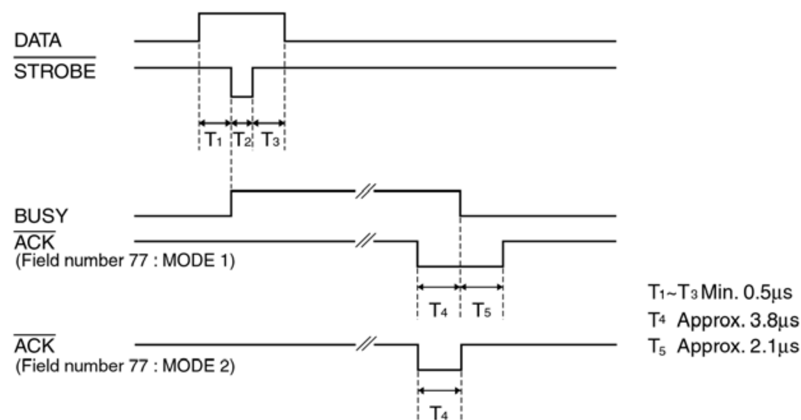


图 B-1 时序图

并行接口引脚说明：

管脚号	回传数据管脚号	信号	数据方向
1	19	STROBE	打印机←主机
2 ～ 9	20 ～ 27	DATA	打印机←主机
10	28	ACK	打印机→主机
11	29	BUSY	打印机→主机
12	30	PE	打印机→主机
13	—	SELECT	打印机→主机
14	—	AUTO FEED	打印机←主机
15	—	NC	NC
16	—	SIGNAL GND	打印机←→主机
17	—	CHASSIS GND	打印机←→主机
18	—	+5V	打印机→主机
31	—	PRIME	打印机←主机
32	—	ERROR	打印机→主机
33	—	SIGNAL GND	打印机←→主机
34	—	NC	打印机→主机
35	—	PULLED UP 5V	打印机→主机
36	—	SELECTIN	打印机←主机

B.2.2 USB接口

USB2.0 全速（Full-Speed）接口连接器A及B的信号线标准排布如下表所示：

序号	名称	颜色
1	VBUS	红
2	D-	白
3	D+	绿
4	GND	黑

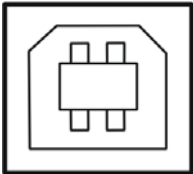


图 B-2 USB-B 型插座

B.2.3 串行接口

串行规格

数据输入/出方式　7-bit 或 8-bit 串行接口

数据输入码　ASCII，JIS 7-bit 或 8-bit，国际字符码，CG，以图形符号码为基础的点阵图型码（8-bit）

数据缓冲器　最大 132K 字节

信号电平　RS-232C：±12V

数据转换速度（波特率）RS-232 C：1200 bps，2400 bps，4800 bps，9600 bps，19200 bps

数据传送协议　RS-232C：READY/BUSY（DTR）或 X-ON/X-OFF

同步系统　起始位：1 位　停止位：1 ～ 2 位

字符长度　7 ～ 8 位

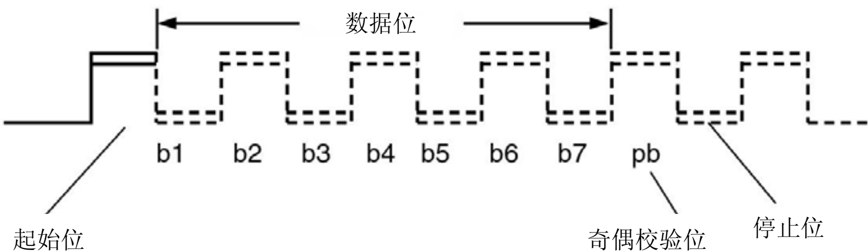


图 B-3 串口数据格式

引脚信号分配

RS-232C 出厂配置

管脚	缩写	名称	方向	RDY/BSY	X-ON/X-OFF
1	FG	安全地	——	O	O
2	SD	数据发送端	OUT	X	O
3	RD	数据接收端	IN	O	O
4	RTS	请求发送端	OUT	*	*
7	SG	信号地	——	O	O
20	DTR	数据终端就绪	OUT	O	O

O：使用　X：不使用　*：高电平

信号描述

对 RS-232C 上的信号电平有如下规定：

1=低（Mark）：- 25 ～ - 3 V

0=高（Space）：+ 3 ～ + 25 V

RDY/BSY 协议（RS-232C）

引脚 1　FG（安全地——接打印机机架）

连接电路安全地

引脚 3　RD（数据接收端）

通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 7　SG（信号地）
连接信号地

引脚 20　DTR（数据终端就绪）
当打印机准备接收数据时此引脚为高电平，不准备接收数据时为低电平。

X-ON/X-OFF 协议（RS-232C）

引脚 1　FG（安全地——接打印机机架）
连接电路安全地

引脚 2　SD（数据发送端）
通过此引脚发送串行数据到计算机。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 3　RD（数据接收端）
通过此引脚从计算机接收串行数据。在没有数据传输时此引脚信号为低电平。

引脚 4　RTS（请求发送端）
从打印机输出发送请求信号。打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

引脚 7　SG（信号地）
连接信号地

引脚 20　DTR（数据终端就绪）
从打印机输出信号，打印机处于开启状态时此引脚为高电平。

B.2.4 以太网接口

10/100Base-T 以太网接口，可接入 10/100M 以太网。

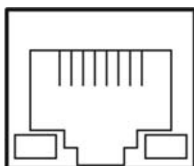


图 B-4 以太网接口

B.3 打印区域

注意：**1.** 为保证打印质量，请确保打印内容均在打印区域内。

2. 如打印内容超出打印区域，可能会导致打印头断针。

单页纸打印区域：

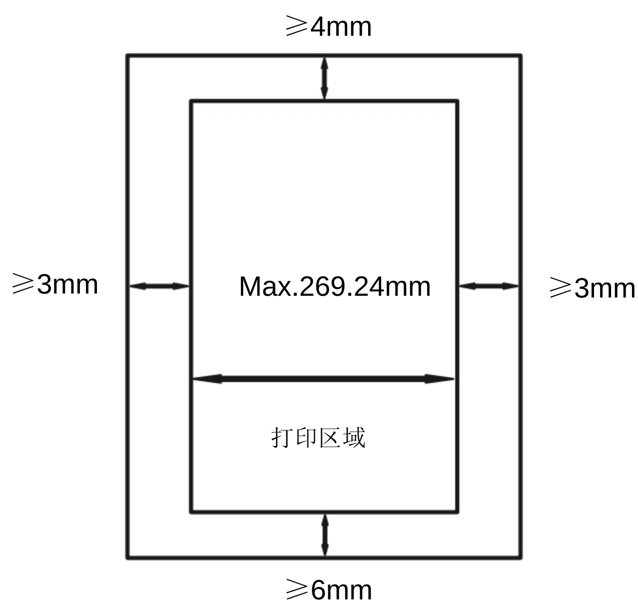


图 B-5 单页纸打印区域

连续纸打印区域：

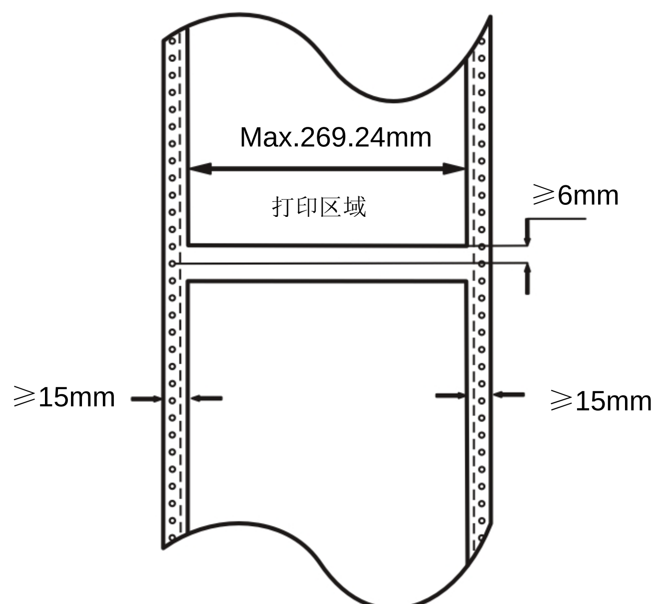


图 B-6 连续纸打印区域

B.4 打印注意事项

- 装进的纸一定不能有折叠、撕裂或带有订书钉、回形针、大头钉等任何杂物（如图 B-7 所示）。如果装入的纸张带有其它杂物，则极可能会严重损坏打印机。
- 不要使用边沿有破损的打印纸。
- 不要使用单页的连续纸或单页复写纸在单页纸打印方式下打印。因为连续纸边上的孔或者复写纸边上的压痕可能会引起打印阻塞（如图 B-8 所示）。

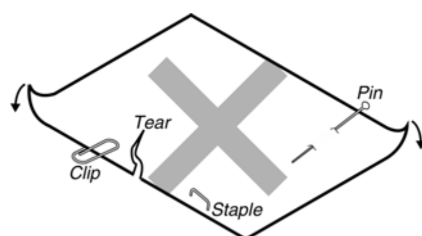


图 B-7



单页连续纸



单页复写纸

图 B-8

附录C　命令汇编

下表列出打印机所支持的 EPSON ESC/PK2 控制代码。

功能	代码（符号）	代码（十六进制）	代码（十进制）
打印和走纸			
回车	CR	$0D_h$	13_d
换行	LF	$0A_h$	10_d
执行 n/180 英寸顺方向走纸	ESC J	$1B_h$ $4A_h$	27_d 74_d
执行 n/180 英寸逆方向走纸	ESC j	$1B_h$ $6A_h$	27_d 106_d
页格式设置			
设定 1/8 英寸行间距	ESC 0	$1B_h$ 30_h	27_d 48_d
设定 1/6 英寸行间距	ESC 2	$1B_h$ 32_h	27_d 50_d
设定 n/180 英寸换行量	ESC 3	$1B_h$ 32_h	27_d 51_d
设定 n/60 英寸换行量	ESC A	$1B_h$ 41_h	27_d 65_d
设定 n/360 英寸换行量	ESC +	$1B_h$ $2B_h$	27_d 43_d
换页	FF	$0C_h$	12_d
以行为单位设定页长	ESC C	$1B_h$ 43_h	27_d 67_d
以英寸为单位设定页长	ESC C NUL	$1B_h$ 43_h 00_h	27_d 67_d 0_d
以所定义单位设定页长	ESC (C	$1B_h$ 28_h 43_h	27_d 40_d 67_d
选择“跳过页缝”功能	ESC N n	$1B_h$ $4E_h$	27_d 78_d
取消“跳过页缝”功能	ESC O	$1B_h$ $4F_h$	27_d 79_d
执行垂直跳格	VT	$0B_h$	11_d
设定垂直跳格位置	ESC B	$1B_h$ 42_h	27_d 66_d
选择垂直跳格通道	ESC /	$1B_h$ $2F_h$	27_d 47_d
在通道中设定垂直跳格	ESC b	$1B_h$ 62_h	27_d 98_d
设定右边界	ESC Q	$1B_h$ 51_h	27_d 81_d
设定左边界	ESC l	$1B_h$ $6C_h$	27_d 108_d
执行水平跳格	HT	09_h	9_d
设定水平跳格位置	ESC D	$1B_h$ 44_h	27_d 68_d
设定字符空格	ESC SP	$1B_h$ 20_h	27_d 32_d
设置绝对水平定位	ESC $	$1B_h$ 24_h	27_d 36_d
设置相对水平定位	ESC \	$1B_h$ $5C_h$	27_d 92_d
定义单位	ESC (U	$1B_h$ 28_h 55_h	27_d 40_d 85_d
设定绝对垂直打印位置	ESC (V	$1B_h$ 28_h 56_h	27_d 40_d 86_d
设定相对垂直打印位置	ESC (v	$1B_h$ 28_h 76_h	27_d 40_d 118_d
设置页格式	ESC (c	$1B_h$ 28_h 63_h	27_d 40_d 99_d
设定水平移动距离 (HMI)	ESC c	$1B_h$ 63_h	27_d 99_d
打印			
选择西文打印质量	ESC x	$1B_h$ 78_h	27_d 120_d
选择 12CPI 西文字符间距	ESC M	$1B_h$ $4D_h$	27_d 77_d
选择 10CPI 西文字符间距	ESC P	$1B_h$ 50_h	27_d 80_d
选择 15CPI 西文字符间距	ESC g	$1B_h$ 67_h	27_d 103_d
选择/取消比例间距打印模式	ESC p	$1B_h$ 70_h	27_d 112_d

功能	代码（符号）	代码（十六进制）	代码（十进制）
选择倍宽打印模式（行内）	SO	$0E_h$	14_d
取消倍宽打印模式（行内）	DC4	14_h	20_d
选择/取消倍宽打印模式	ESC W	$1B_h$ 57_h	27_d 87_d
选择压缩打印模式	SI	$0F_h$	15_d
取消压缩打印模式	DC2	12_h	18_d
选择粗体打印模式	ESC E	$1B_h$ 45_h	27_d 69_d
取消粗体打印模式	ESC F	$1B_h$ 46_h	27_d 70_d
选择重叠打印模式	ESC G	$1B_h$ 47_h	27_d 71_d
取消重叠打印模式	ESC H	$1B_h$ 48_h	27_d 72_d
选择斜体打印模式	ESC 4	$1B_h$ 34_h	27_d 52_d
取消斜体打印模式	ESC 5	$1B_h$ 35_h	27_d 53_d
选择/取消下划线打印模式	ESC - n	$1B_h$ $2D_h$	27_d 45_d
选择上/下标打印模式	ESC S n	$1B_h$ 53_h	27_d 83_d
取消上/下标打印模式	ESC T	$1B_h$ 54_h	27_d 84_d
选择综合打印模式	ESC ! n	$1B_h$ 21_h	27_d 33_d
选择/取消倍高打印模式	ESC w n	$1B_h$ 77_h	27_d 119_d
选择/取消静音打印模式	ESC s n	$1B_h$ 73_h	27_d 115_d
设定对齐状态	ESC a n	$1B_h$ 61_h	27_d 97_d
特殊字符综合选择	ESC q n	$1B_h$ 71_h	27_d 113_d
设定字符划线	ESC (-	$1B_h$ 28_h $2D_h$	27_d 40_d 45_d
字符方式打印数据	ESC (^	$1B_h$ 28_h $5E_h$	27_d 40_d 94_d
字符设定			
选择国际字符集	ESC R	$1B_h$ 52_h	27_d 82_d
选择西文字体	ESC k	$1B_h$ $6B_h$	27_d 107_d
选择字符表	ESC t n	$1B_h$ 74_h	27_d 116_d
允许可打印字符	ESC 6	$1B_h$ 36_h	27_d 54_d
取消 ESC 6 指令	ESC 7	$1B_h$ 37_h	27_d 55_d
分配字符表	ESC (t	$1B_h$ 28_h 74_h	27_d 40_d 116_d
选择西文字符的宽度和高度	ESC X	$1B_h$ 58_h	27_d 88_d
自定义字符			
选择/取消用户自定义字符集	ESC % n	$1B_h$ 25_h	27_d 37_d
字义自定义字符	ESC &	$1B_h$ 26_h	27_d 38_d
拷贝 ROM 字符集至 RAM	ESC:	$1B_h$ $3A_h$	27_d 58_d
位图			
设定 8 针单倍密度图形打印模式	ESC K	$1B_h$ $4B_h$	27_d 75_d
设定 8 针双倍密度图形打印模式	ESC L	$1B_h$ $4C_h$	27_d 76_d
设定 8 针高速双密度图形打印模式	ESC Y	$1B_h$ 59_h	27_d 89_d
设定 8 针四倍密度图形打印模式	ESC Z	$1B_h$ $5A_h$	27_d 90_d
图象模式			
选择图象模式	ESC *	$1B_h$ $2A_h$	27_d 42_d
重新指定图象模式	ESC ?	$1B_h$ $3F_h$	27_d 63_d
选择图形模式	ESC (G	$1B_h$ 28_h 47_h	27_d 40_d 71_d
选择光栅打印模式	ESC .	$1B_h$ $2E_h$	27_d 46_d

功能	代码（符号）	代码（十六进制）	代码（十进制）
输入数据控制			
清除行缓冲区	CAN	18_h	24_d
删除字符	DEL	$7F_h$	127_d
联机	DC1	11_h	17_d
脱机	DC3	13_h	19_d
取消 MSB 控制功能	ESC #	$1B_h$ 23_h	27_d 35_d
将 MSB 置 1	ESC >	$1B_h$ $3E_h$	27_d 62_d
将 MSB 置 0	ESC =	$1B_h$ $3D_h$	27_d 61_d
其它			
空指令	NUL	00_h	0_d
蜂鸣	BEL	07_h	7_d
退格	BS	08_h	8_d
初始化打印机	ESC @	$1B_h$ 40_h	27_d 64_d
打印头归位	ESC <	$1B_h$ $3C_h$	27_d 60_d
选择打印方向	ESC U n	$1B_h$ 55_h	27_d 85_d
中文打印指令			
设置汉字方式	FS &	$1C_h$ 26_h	28_d 38_d
解除汉字方式	FS .	$1C_h$ $2E_h$	28_d 46_d
设定 / 解除四倍角打印	FS W	$1C_h$ 57_h	28_d 87_d
设定纵向打印	FS J	$1C_h$ $4A_h$	28_d 74_d
设定横向打印	FS K	$1C_h$ $4B_h$	28_d 75_d
纵向半角两字符并列打印	FS D	$1C_h$ 44_h	28_d 68_d
设定汉字下划线	FS –	$1C_h$ $2D_h$	28_d 45_d
设定全角汉字字间距	FS S	$1C_h$ 53_h	28_d 83_d
设定半角汉字字间距	FS T	$1C_h$ 54_h	28_d 84_d
设定半角汉字对全角汉字的补正	FS U	$1C_h$ 55_h	28_d 85_d
解除半角汉字对全角汉字的补正	FS V	$1C_h$ 56_h	28_d 86_d
设定高速打印	FS x	$1C_h$ 78_h	28_d 120_d
用户自定义汉字	FS 2	$1C_h$ $32A_h$	28_d 50_d
设定半角汉字	FS SI	$1C_h$ $0F_h$	28_d 15_d
解除半角汉字	FS DC2	$1C_h$ 12_h	28_d 18_d
设定 1/4 角汉字	FS r	$1C_h$ 72_h	28_d 114_d
设定综合选择	FS !	$1C_h$ 21_h	28_d 33_d
设定/解除封闭表格线	FS v	$1C_h$ 76_h	28_d 118_d
设定网点打印	ESC (X	$1B_h$ 28_h 58_h	27_d 40_d 88_d
选择中文 CC-DOS 打印方式	ESC I	$1B_h$ 49_h	27_d 73_d
设定汉字倍宽打印	FS SO	$1C_h$ $0E_h$	28_d 14_d
撤消 FS SO 设定的倍宽打印	FS DC4	$1C_h$ 14_h	28_d 20_d

Jolimark 映美

制造商：新会江裕信息产业有限公司
地址：广东省江门市新会区今古洲江裕路 18 号江裕科技园
邮编：529141
客户服务热线：400-7002299
传真：0750 6390382
Http://www.jolimark.com.cn



DNV ISO14001 认证



BSI ISO9001 认证



TUV OHSAS18001 认证



广东省著名商标



广东名牌



3C 认证



节能认证



“采标”认证



环境标志认证